



## Pré-traitement des eaux

Normes	p 32-33
Déclaration de Performance CE	p 34
Principe de fonctionnement des débourbeurs séparateurs d'hydrocarbures	p 35
Guide de choix	p 38-39
Notion de traitement partiel ou total	p 42-43
Séparateurs d'hydrocarbures tailles 1 à 35 l/s	
• débourbeur & filtre coalesceur	p 44-45
• débourbeur, filtre coalesceur & by-pass	p 46-47
• gros débourbeur & filtre coalesceur	p 48-49
• filtre coalesceur	p 50-51
• filtre coalesceur et cuve de relevage	p 52
• débourbeur, filtre coalesceur et cuve de relevage	p 54-55
• Kit pompe du compartiment de relevage	p 56
Cuve de neutralisation des acides	p 57
Séparateurs d'hydrocarbures tailles > 35 l/s	
• débourbeur, filtre coalesceur	p 58-59
• débourbeur, filtre coalesceur, by-pass	p 60-61



## Séparateurs d'hydrocarbures



## 1 • Les normes

La réalisation des séparateurs d'hydrocarbures est régie par différentes normes, notamment la norme française NF EN 858 :

- **NF EN 858-1**

"Principes pour la conception, les performances et les essais, le marquage et la maîtrise de la qualité"

- **NF EN 858-2**

"Installations de séparation de liquides légers (par exemple hydrocarbures)" - Partie 2 : Choix des tailles nominales, installation, service et entretien."

### Schéma d'une installation complète

Débourbeur

Séparateur

Point d'échantillonnage

### 1.1 • Le volume d'un déboureur selon la norme

Définition extraite de la norme NF EN 858-1 :

«Le déboureur retient les matières solides, les boues et les grains de sables. Il peut être intégré au séparateur.

La valeur retenue pour le dimensionnement du déboureur peut varier selon la norme NF EN 858-2. Ci-dessous l'extrait paragraphe 4.4 et son tableau permettant de la définir :

Quantité de boues escomptée pour, par exemple :		Volume minimal du déboureur l
Aucune	— condensat	Pas de déboureur
Faible	— traitement des eaux usées contenant un faible volume de boues défini ; — toutes les zones de collecte des eaux de pluie où une petite quantité de sédiment apparaît du fait du trafic ou assimilé, par exemple les bassins de captage dans les parcs de stockage de produits pétroliers et les stations de remplissage couvertes.	$\frac{100 \times TN}{f_d}$ a)
Moyenne	— stations de remplissage, lavage manuel des voitures, lavage de pièce ; — sites de lavage pour autobus ; — eaux usées des garages, parkings ; — centrales électriques, usines d'outillage.	$\frac{200 \times TN}{f_d}$ b)
Élevée	— sites de lavage pour véhicules de chantier, machines de chantier, machines agricoles ; — sites de lavage pour camions.	$\frac{300 \times TN}{f_d}$ b)
	— sites de lavage automatiques de voitures, par exemple à rouleaux, à couloir.	$\frac{300 \times TN}{f_d}$ c)

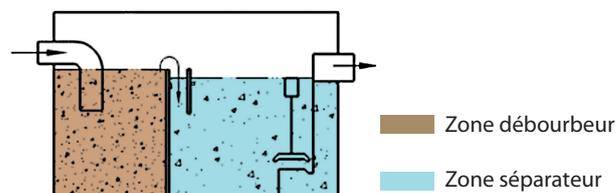
a) Ne pas utiliser pour les séparateurs inférieurs ou égaux à TN 10, sauf pour les parkings couverts.  
b) Volume minimal des déboueurs = 600 l.  
c) Volume minimal des déboueurs = 5 000 l.

TN = Taille Nominale = «nombre approximativement égal à la valeur numérique du débit maximal d'effluent, exprimée en litres par seconde, provenant du séparateur soumis à l'essai conformément au 8.3.3.» de la norme NF EN 858-1.

### 1.2 • Le volume d'un séparateur selon la norme :

Basé uniquement sur les performances épuratoires, la norme NF EN858-1 ne définit pas de volume minimum pour la chambre de séparation : "le séparateur est la partie de l'installation qui sépare les liquides légers des eaux usées et les retient".

### Schéma de principe d'un séparateur d'hydrocarbures combinant un déboureur :



L'obturateur automatique empêche tout rejet accidentel d'hydrocarbures libres décantés vers le réseau aval.



# Séparateur d'hydrocarbures



Normes | dimensionnement | D.O.P. | fonctionnement

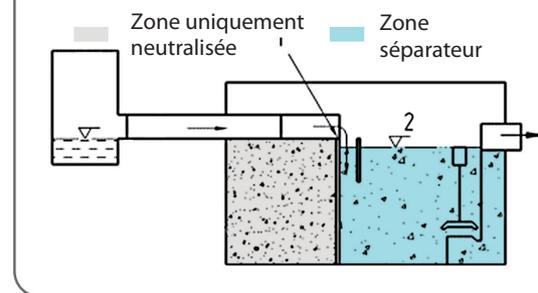
Afin de valider les performances épuratoires d'un séparateur d'hydrocarbures, le fabricant doit le tester sur une **base à essais conforme aux descriptifs du paragraphe 8.3.3 de la norme NF EN 858-1**.

Il doit également **neutraliser le volume du débourbeur** et procéder selon le schéma ci-contre.

La norme souligne le fait que la "conception doit également garantir que le liquide léger retenu, après séparation, ne soit pas perturbé".

C'est la raison pour laquelle seul le volume de la chambre de séparation doit être pris en compte pour la classification de l'appareil, à savoir rejet <100 mg/l ou < 5 mg/l.

## Schéma de principe d'un séparateur (à chambre de séparation unique) :



## 1.3 • Le dispositif d'alarme selon la norme

**Obligatoire selon la norme NF EN 858-1 § 6.5.4 : "Les installations de séparation doivent être équipées de dispositif d'alarme automatique..."**

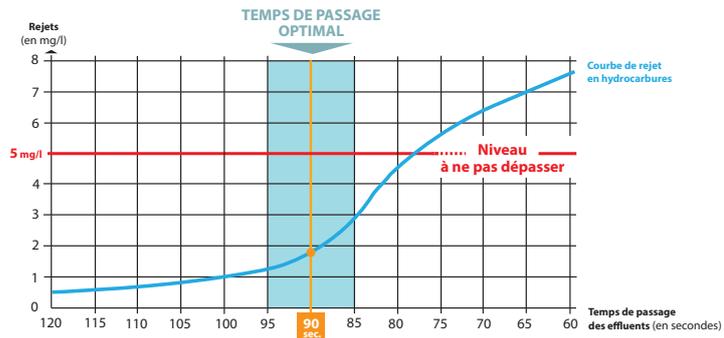
Elles permettent de détecter un niveau d'hydrocarbures et/ou de boues dans le séparateur. Une alarme optique et/ou acoustique se déclenche quand le seuil souhaité est atteint.

## 2 • Le dimensionnement

### 2.1 • Le dimensionnement d'un séparateur :

Pour les appareils dits à chambre de séparation unique, le volume utile total de l'appareil sera au minimum :

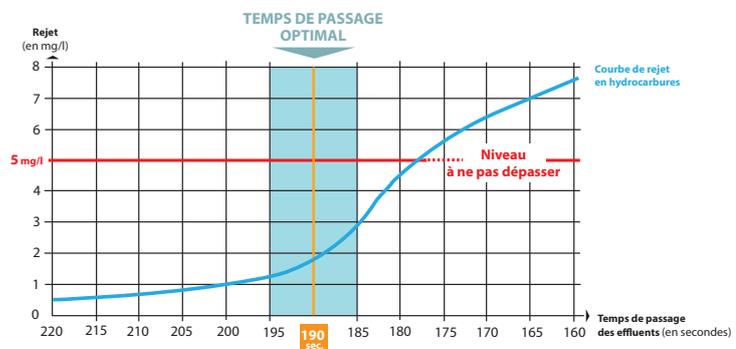
$$\text{Volume utile du séparateur} = 90 \text{ sec.} \times \text{TN de l'appareil}$$



### 2.2 • Le dimensionnement d'un appareil combinant débourbeur et séparateur

Pour ce type d'appareils, le volume utile total sera au minimum :

$$\text{Volume utile du séparateur combiné à un débourbeur} = 190 \text{ sec.} \times \text{TN de l'appareil}$$

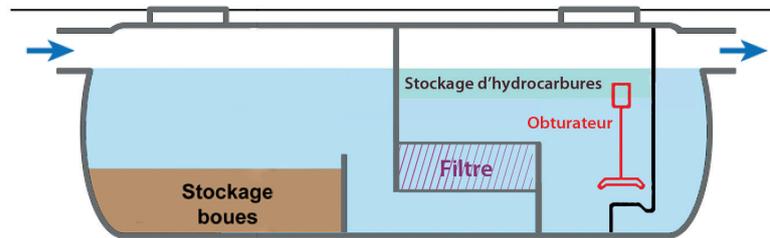




# Séparateur d'hydrocarbures

Normes | dimensionnement | D.O.P. | fonctionnement 

TECHNEAU préconise «un volume utile minimum» pour un traitement et un stockage optimal des hydrocarbures. Par exemple, avec une taille nominale de 100 l/sec., le volume utile total minimum de l'appareil devra être égal à :  $100 \text{ l/s} \times 190 \text{ s} = 19\,000 \text{ litres}$  pour un appareil avec un débourbeur.



En deçà de cette valeur, l'efficacité même du séparateur peut être remise en cause car les **risques de relargage sont très élevés**.



### 3. La déclaration de performance (D.O.P.)

Extrait de la norme NF EN858 : « Le fabricant doit pouvoir fournir, sur simple demande, les documents de maîtrise de la qualité... depuis l'arrivée des matières premières jusqu'au départ du produit fini ».

Attestant d'un **système qualité en place ISO 9001:2008**, Techneau est en mesure de délivrer les certificats de conformité au marquage CE.

L'application du marquage CE est obligatoire depuis le 01 septembre 2006. Il est régi par l'annexe ZA extrait de la norme NF EN 858-1/A1 de février 2005. Depuis le 01 juillet 2013, la D.O.P. est obligatoire. Chaque produit doit être accompagné de sa D.O.P. qui comprend également le marquage CE. Le certificat de conformité doit reprendre les éléments suivants :

**Produit** : installations de séparation de liquides légers (par exemple hydrocarbures) traitées dans le domaine d'application de la présente norme.

**Usage prévu** : séparation des liquides légers des eaux résiduaires pour protéger les systèmes d'assainissement et les eaux de surface.

Caractéristiques essentielles	Exigence articles de la présente norme	Niveau et / ou classes	Notes
Réaction au feu	6.2.8	A.1 à F	-
Réaction aux liquides	6.3.2	aucun	Oui / Non
Efficacité	4, 6.3.1, 6.3.3 à 6.3.8, 6.5	Classe I ou II	Oui / Non
Capacité de charge	6.4	De 1a à 1d	Oui / Non
Durabilité	6.2	aucun	Oui / Non



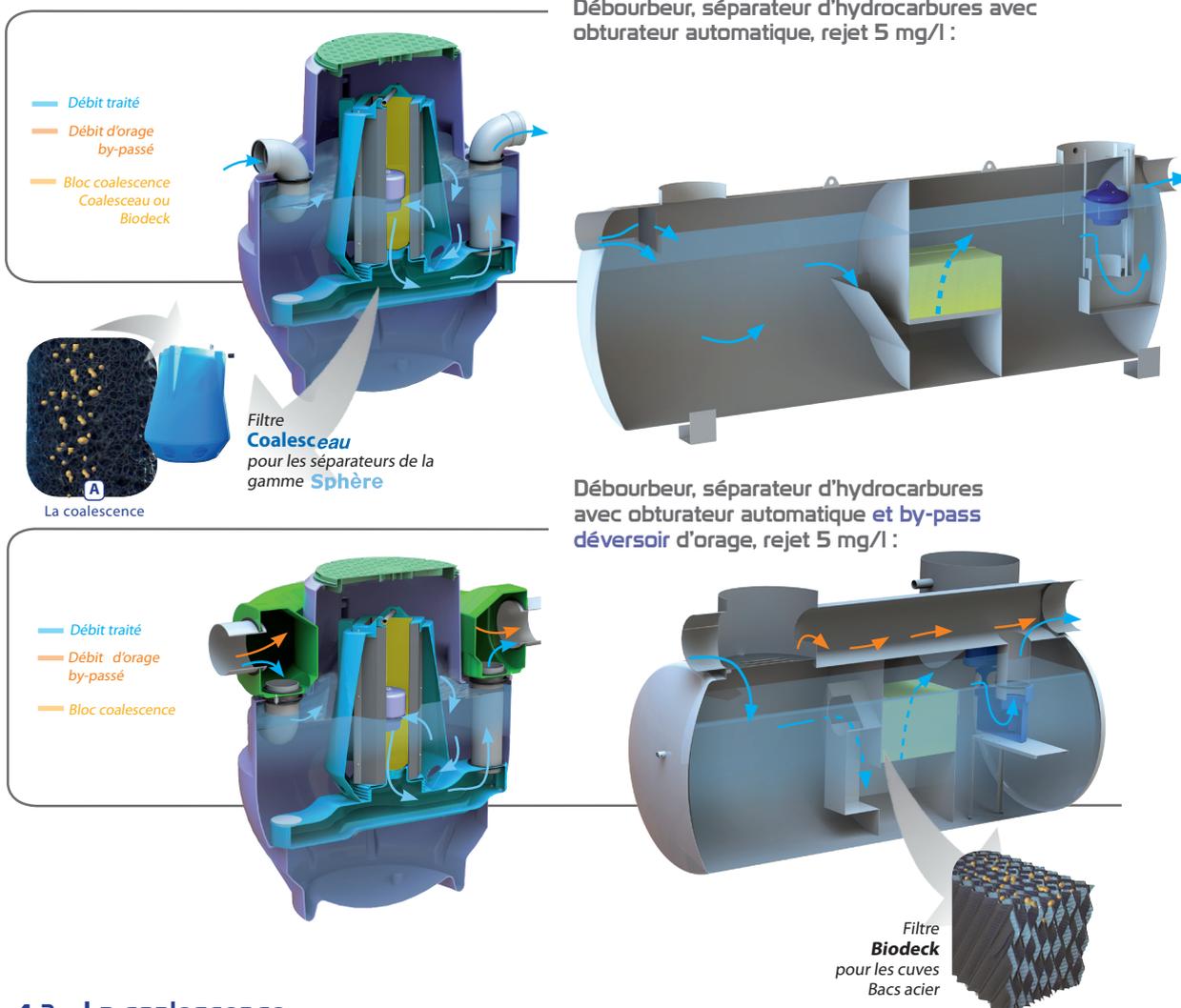
# Séparateur d'hydrocarbures

Normes | dimensionnement | D.O.P. | fonctionnement

## 4. Les principes de fonctionnement

### 4.1 - Les flux hydrauliques

Schémas de principe d'un appareil de traitement des eaux de type :



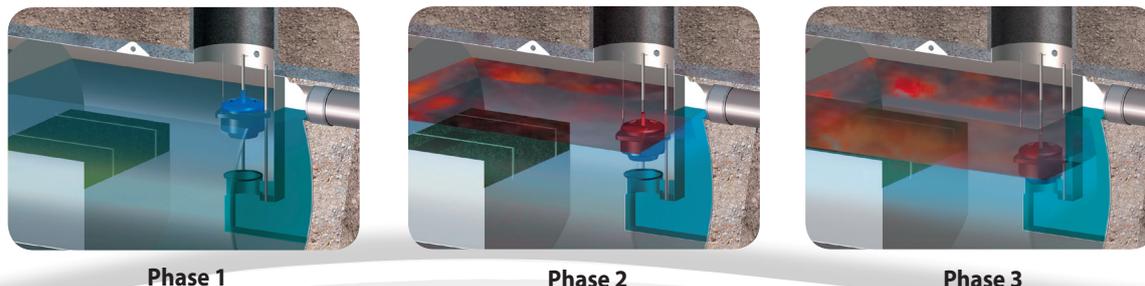
### 4.2 - La coalescence

L'écoulement turbulent favorise le rassemblement des fines gouttelettes d'hydrocarbures en suspension dans l'eau et augmente le volume pour favoriser leur flottaison (voir détail schéma **A**).

### 4.3 - L'obturateur automatique

Positionné en aval de la chambre de séparation des liquides légers, il empêche tout rejet accidentel d'hydrocarbures libres décantés vers le réseau aval. Il est équipé d'un coude siphonoïde associé à un flotteur qui est taré selon la masse volumique des liquides légers à piéger.

Son principe de fonctionnement est le suivant : Le flotteur coule dans les hydrocarbures, mais flotte dans l'eau.

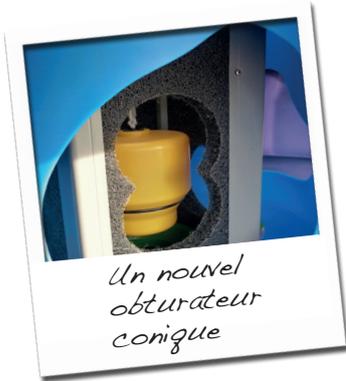




# Séparateur d'hydrocarbures

Normes I dimensionnement | D.O.P. | fonctionnement 

## 5 - Gamme Sphère : détail des principales innovations



*Un nouvel obturateur conique*

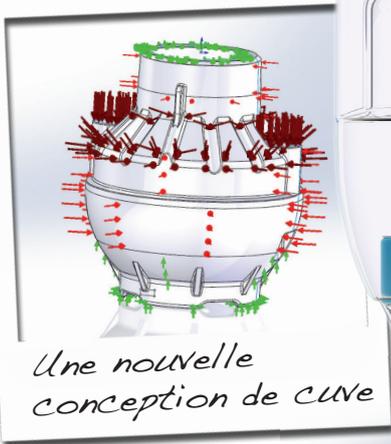
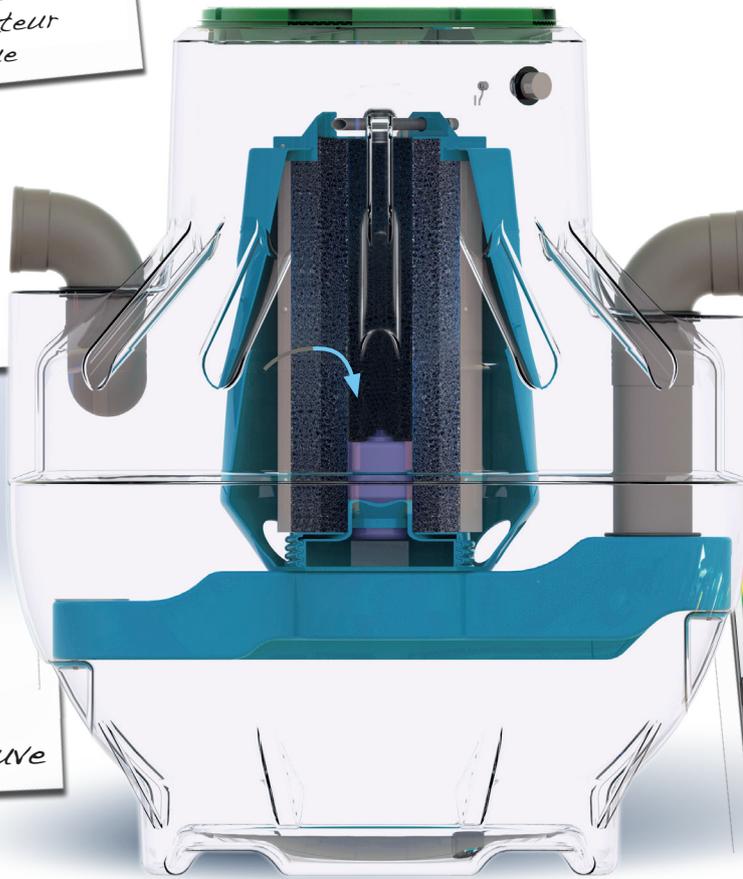


*Un accès optimisé*

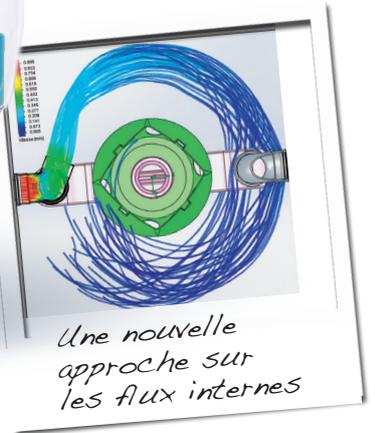


*Un couvercle verrouillable*

Modèle YH0506E



*Une nouvelle conception de cuve*



*Une nouvelle approche sur les flux internes*



*ou Coalesceau spécifique suivant modèles*

*Une nouvelle cellule coalescente*



*Un silo à boues central*



# Séparateur d'hydrocarbures

Normes | dimensionnement | D.O.P. | fonctionnement 

## 6 - Gamme Sphère : fini les conditions de pose trop restrictives...

La gamme Sphère a été conçue pour s'adapter aux différentes conditions de pose rencontrées sur les chantiers.

Type de cuve	Pose en espace vert sans dalle de protection en béton	
	en présence d'eaux souterraines au contact de l'appareil	en l'absence d'eaux souterraines au contact de l'appareil
Modèle standard	Fea : 1 m	Fea : 1,50 m
Modèle renforcé	Fea : 1,50 m	Fea : 3 m

Fea : fil d'eau d'arrivée



### 6.1 - Gamme Sphère : une manutention simplifiée

**Les passages de fourches intégrés en partie basse** facilitent les opérations de chargement, de déchargement et de manutention sur le parc. Une seule personne suffit !



### 6.2 - Côté pose & maintenance : de nouveaux atouts sur le marché

Un accès cylindrique pour l'utilisation de réhausse standard en **polyéthylène** ou en **béton** (nous consulter).

Le couvercle, livré en standard, présente plusieurs avantages :

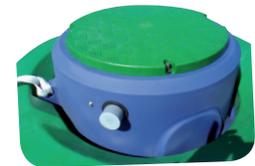
- évite le remplissage en eau de l'appareil lors du stockage.
- protège tous les composants intérieurs lors des opérations de pose et de remblai.
- permet une installation directement en espace vert.

Pour les installations en présence de nappe ou en terrain hydromorphe, la cuve dispose d'un ancrage central pour positionner le béton de lestage. On évite ainsi les ancrages compliqués et dangereux en fond de fouille.

**Un silo à boues central** : situé dans l'alignement du trou d'homme, il facilite les inspections visuelles et permet à partir d'un seul point d'aspiration un nettoyage complet.

#### Avantages financiers gamme Sphère :

- pas de dalle de répartition de charges en espaces verts
- anneau de lestage en béton moins couteux qu'une dalle béton en fond de fouille avec ferrailage et fer à béton pour ancrage
- Jusqu'au 10 l/S => 1 seule amorce
- Modèle renforcé possible & réhausse disponibles et ajustables



**Ce 3en1**, véritable innovation Techneau, est intégralement retiré de la cuve pour être inspecté et nettoyé sans risque de rejet en aval. La structure du **Coalesceau** a été spécifiquement étudiée pour être autoportante et résister au lavage avec un nettoyeur haute pression.



Le cœur du système est désormais complètement indépendant de la forme de la cuve.



Coalesceau



# Séparateur d'hydrocarbures

Guide de choix / sites et configurations

## 1. L'importance du site dans le choix d'un séparateur.

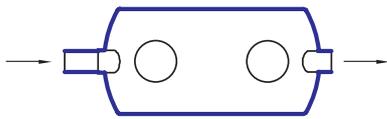
### 1.1 - Tableau de sélection

Site		Traitement	Modèles taille 1,5 à 35 l/s		Modèles taille 36 à 500 l/s		
			Polyéthylène	Acier	Acier	Page	Polyester
Parking	<i>couvert : écoulement gravitaire en aval de l'appareil</i>	100%	YH05 / EH05 / ADHF	YH05 / ADHF	U4	39	U6
	<i>souterrain : relevage en aval de l'appareil</i>	100%	EHR	YHR05	Consultez notre bureau d'études		
Aire de remplissage et de distribution de carburant		100%	YH05 / EH05 / ADHF	YH05 / ADHF	U4	39	U6
Aire de lavage	<i>véhicules légers</i>	100%	YH15 / EH15	YH15/ ADHFG	U4	39	U6
	<i>véhicules lourds</i>	100%	YH16 / EH16	YH16/ ADHFK	U4	39	U6
	<i>véhicules de chantiers</i>	100%	YH17 / GDHF	YH17/ ADHFM	U4	39	U6
Surface découverte		100%	YH05 / EH05 / ADHF	YH05/ ADHF	U4	39	U6
		20%	YH10 / EH10 / ADHLF	YH10/ ADHLF	Y1	41	W6

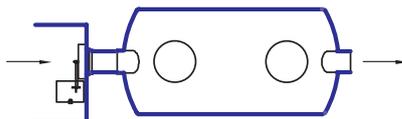
### 1.2 - Les différentes configurations

#### Traitement à 100%

Installation directe  
sur le réseau :

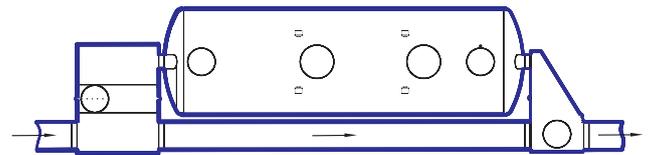


Installation après un bassin  
d'orage, avec un régulateur de débit :

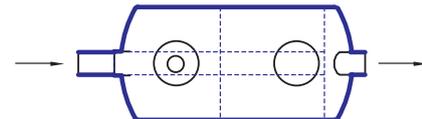


#### Traitement à 20%

Installation en by-pass sur le réseau  
avec une chambre de régulation de débit :



Installation en by-pass sur le réseau  
avec le by-pass intégré à l'appareil :





# Séparateur d'hydrocarbures

Guide de choix / surfaces couvertes et aires de carburant

## 2 | Quel séparateur pour les surfaces de parking couvertes ?



### Tableau de sélection

Exemple avec un débourbeur, séparateur d'hydrocarbures rejet 5 mg/l :

Surface en m <sup>2</sup>	Nombre de place	Taille en l/s	Parking couvert		Parking souterrain	
			Polyéthylène	Acier	Polyéthylène	Acier
1 à 1000	1 à 30	3	YH0503E	YH0503A	YHR0503E / EHR0503C	YHR0503A
1001 à 3000	31 à 120	6	YH0506E	YH0506A	YHR0506E	YHR0506A
3001 à 4000	121 à 160	8	YH0508E	YH0508A	YHR0508E	YHR0508A
4001 à 5000	161 à 200	10	YH0510E	YH0510A	YHR0510E	YHR0510A
5001 à 8000	201 à 320	15	EH0515D	ADHF115AB	-	sur étude
8001 à 15000	321 à 600	20	EH0520D	ADHF120AB	-	sur étude



**Veillez à bien vérifier si la surface totale inclut les rampes d'accès externes.** Dès lors, l'appareil sera dimensionné sur la base du débit le plus important des deux surfaces additionné au réseau d'incendie (extérieures ou couvertes).

Notez que les pompes, qui équiperont la cuve de relevage, seront définies en fonction de 4 critères : Le débit, la hauteur à relever, la longueur et le diamètre de la canalisation de refoulement (se reporter pages 33-35).

## 3 | Quel séparateur pour les aires de remplissage et/ou de distribution de carburant ?

Le dimensionnement des débourbeurs séparateurs d'hydrocarbures est défini par l'arrêté du 15 avril 2010.

La taille nominale de l'appareil est définie en prenant comme unité de débit 45 l/h/m<sup>2</sup> pour les surfaces découvertes. Un coefficient de 0,5 est appliqué pour les surfaces équipées d'un auvent.



### Tableau de sélection

Surface en m <sup>2</sup>	Surface équipée d'un auvent			Surface découverte		
	Taille (l/s)	Polyéthylène	Acier	Taille (l/s)	Polyéthylène	Acier
1 à 245	1,5	YH0501E	YH0501A	3	YH0503E	YH0503A
246 à 480	3	YH0503E	YH0503A	6	YH0506E	YH0506A
481 à 640	4	YH0503E	YH0504A	8	YH0508E	YH0508A
641 à 800	5	YH0506E	YH0506A	10	YH0510E	YH0510A
801 à 1000	6	YH0506E	YH0506A	12	EH0515D	ADHF115AB
1001 à 1250	8	YH0508E	YH0508A	15	EH0515D	ADHF115AB
1251 à 1650	10	YH0510E	YH0510A	20	EH0520D	ADHF120AB



**Dans le cadre d'une station-service équipée d'un parking, il sera nécessaire de prévoir l'installation de 2 appareils** (l'un en traitement total pour la zone de distribution de carburant, l'autre en traitement partiel pour le parking).

Notez que les appareils en traitement partiel y sont interdits.



# Séparateur d'hydrocarbures

Guide de choix / les aires de lavage

## 4 - Quel séparateur pour les aires de lavage ?

Extrait de la norme NF EN 858-2 d'août 2003 :

« Le dimensionnement des séparateurs de liquides légers doit être basé sur la nature et sur le débit des liquides à traiter. »

Les éléments suivants doivent être pris en compte :

- le débit maximum des eaux de pluie,
- le débit maximum des eaux résiduaires (par exemple les effluents industriels)
- la masse volumique du liquide léger,
- la présence de substances pouvant entraver la séparation (les détergents par exemple).

La taille de l'appareil se détermine selon la formule :

$$TN = (Qr + (Qs \times fx)) \times fd$$

TN est la taille nominale du séparateur,

Qr est le débit maximum des eaux de pluie, en litres par seconde,

Qs est le débit maximum des eaux résiduaires, en litres par seconde,

fd est le facteur de masse volumique du liquide léger concerné (le facteur 1 sera retenu par défaut pour une masse volumique jusqu'à 0,85), au-delà, nous consulter,,

fx est le facteur d'entrave en cas de présence de détergents (le facteur 2 devra être retenu selon le paragraphe 4.3.2.1 de la norme NF EN 858-2).

Le débit total des eaux résiduaires correspond à la somme des débits selon la formule :

$$Qs = Qs1 + Qs2 + Qs3 + \dots$$

Qs1 : débit provenant de robinets de puisage,

Qs2 : débit provenant des portiques de lavage automatique,

Qs3 : unités de nettoyage haute pression,

... : tous les autres débits.

Il est à noter que selon le § 4.3.3. de la norme NF EN858-2, «Lorsqu'un séparateur reçoit à la fois des eaux de pluie et des eaux résiduaires, par exemple dans le cas d'une installation de lavage de voitures, et s'il est peu probable que les deux écoulements au débit maximum aient lieu en même temps, alors le séparateur peut être dimensionné sur la base du débit le plus important des deux», le débit maximum des eaux résiduaires Qs étant pondéré du facteur d'entrave fx (=2).

### 4.1 - Les portiques de lavage automatique (à rouleaux, à couloir)

Les eaux résiduaires provenant de **portiques de lavage basse pression** (avec un reflux d'au plus 20 bars), où seuls sont lavés les carrosseries et les châssis des véhicules, ne contiennent habituellement pas une quantité importante de liquide léger. Il faut alors prendre un **débit (Qs2) de 2 l/s par unité de lavage.**

S'il s'agit d'eaux résiduaires provenant de portiques de lavage automatique haute pression (avec un reflux supérieur à 20 bars) et/ou si l'utilisation de procédures de lavage supplémentaires entraîne la présence de liquides légers dans les eaux résiduaires, il faut alors attribuer à chaque portique ou couloir de lavage une valeur de débit d'eaux résiduaires **Qs2** de 2 l/s plus une valeur de débit d'eaux résiduaires **Qs3** de 1 l/s pour chaque **unité haute pression.**

Ne pas oublier de pondérer le débit résiduaire total Qs (=Qs2 + Qs3) par le facteur d'entrave fx (=2).

Par ailleurs, il est à noter que dans cette configuration, **le volume du débourbeur** (caniveau de reprise et débourbeur du séparateur d'hydrocarbures) **doit être d'au moins 5 m³.**





# Séparateur d'hydrocarbures

Guide de choix / les aires de lavage

## 4.2 - Les unités de lavage haute pression

Indépendamment de l'utilisation faite de l'eau provenant d'une unité haute pression, il faut considérer une valeur **Qs3 de 2 l/s pour le débit d'eaux résiduaires**. S'il existe plus d'une seule unité haute pression, il faut **rajouter 1 l/s pour chaque unité**.

Si une **unité haute pression est associée à un portique de lavage automatique**, il faut **attribuer à cette unité une valeur Qs3 de 1 l/s**.

Ne pas oublier de pondérer le débit résiduaire total  $Q_s (=Q_{s2} + Q_{s3})$  par le facteur d'entrave  $f_x (=2)$ .

Le volume total du déboureur (caniveau de reprise et déboureur du séparateur d'hydrocarbures) est de 0,6 m3 minimum.



### 4.2.1 - Tableau de sélection

Type de véhicules	Polyéthylène		Acier	
	Référence	Taille (l/s)	Référence	Taille (l/s)
	YH1506E	6	YH1506A	6
	EH1508D	8	ADHFG210A	10
<b>Véhicules lourds</b>	YH1604E	4	YH1604A	4
	EH1606D	6	ADHFK306A	6
<b>Véhicules de chantiers</b>	YH1703E	3	YH1703A	3
	GDHF510E	10	ADHFM506A	6



# Séparateur d'hydrocarbures

Guide de choix / surfaces découvertes

## 5 - Quel séparateur pour les surfaces découvertes - traitement total ?

Le débit de pointe décennal est fonction de la surface à traiter et de la zone de pluviométrie locale (**ZONE 1, 2 ou 3**). Pour les surfaces < à 10 000 m<sup>2</sup>, la méthode de calcul selon la norme NF EN 752-4 est la suivante :

$$Q_{10} = Q_T = \psi \times I \times A$$

**Q<sub>10</sub>** : Débit de pointe décennal (litres/seconde)

**Q<sub>T</sub>** : Débit de traitement (litres/seconde)

**ψ** : Coefficient de ruissellement

(en fonction de la nature de la surface : 0,9 pour le béton ou l'enrobé)

**I** : Intensité pluviométrique

(litres/seconde/hectare) selon 3 zones géographiques (en débit décennal) :

**ZONE 1** : 300 l/s/ha - **ZONE 2** : 400 l/s/ha - **ZONE 3** : 500 l/s/ha

**A** : Surface découverte (hectares)

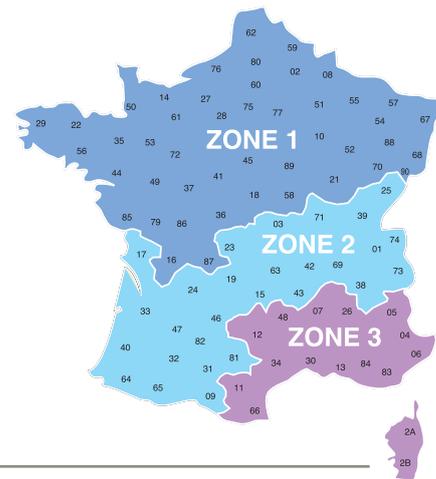


Tableau de sélection des appareils **sans by-pass**

Traitement à 100% du débit entrant

ZONE 1	ZONE 2	ZONE 3	Taille (l/s)	Polyéthylène	Acier	Polyester
< 56 m <sup>2</sup>	< 42 m <sup>2</sup>	< 34 m <sup>2</sup>	1,5	YH0501E	YH0501A	-
< 112 m <sup>2</sup>	< 84 m <sup>2</sup>	< 67 m <sup>2</sup>	3	YH0503E	YH0503A	-
< 223 m <sup>2</sup>	< 167 m <sup>2</sup>	< 134 m <sup>2</sup>	6	YH0506E	YH0506A	-
< 297 m <sup>2</sup>	< 223 m <sup>2</sup>	< 178 m <sup>2</sup>	8	YH0508E	YH0508A	-
< 371 m <sup>2</sup>	< 278 m <sup>2</sup>	< 223 m <sup>2</sup>	10	YH0510E	YH0510A	-
< 556 m <sup>2</sup>	< 417 m <sup>2</sup>	< 334 m <sup>2</sup>	15	EH0515D	ADHF115AB	-
< 741 m <sup>2</sup>	< 556 m <sup>2</sup>	< 445 m <sup>2</sup>	20	EH0520D	ADHF120AB	U6ACA2P
< 926 m <sup>2</sup>	< 695 m <sup>2</sup>	< 556 m <sup>2</sup>	25	ADHF125E	ADHF125AB	U6ACF2P
< 1112 m <sup>2</sup>	< 834 m <sup>2</sup>	< 667 m <sup>2</sup>	30	ADHF130E	ADHF130AB	U6ADA2P
< 1297 m <sup>2</sup>	< 973 m <sup>2</sup>	< 778 m <sup>2</sup>	35	-	ADHF135AB	U6ADF3P
< 1482 m <sup>2</sup>	< 1112 m <sup>2</sup>	< 889 m <sup>2</sup>	40	-	U4AEA3A	U6AEA3P
< 1667 m <sup>2</sup>	< 1250 m <sup>2</sup>	< 1000 m <sup>2</sup>	45	-	U4AEF3A	U6AEF3P
< 1852 m <sup>2</sup>	< 1389 m <sup>2</sup>	< 1112 m <sup>2</sup>	50	-	U4AFA3A	U6AFA3P



# Séparateur d'hydrocarbures

Guide de choix / surfaces découvertes

## 6 - Quel séparateur pour les surfaces découvertes - traitement partiel ?

Le débit de pointe décennal est fonction de la surface à traiter et de la zone de pluviométrie locale (**ZONE 1, 2 ou 3**). Pour les surfaces < à 10 000 m<sup>2</sup>, la méthode de calcul selon la norme NF EN 752-4 est la suivante :

$$Q_{10} = \psi \times I \times A$$

$$Q_T = 20\% Q_{10}$$

**Q<sub>10</sub>** : Débit de pointe décennal (litres/seconde)

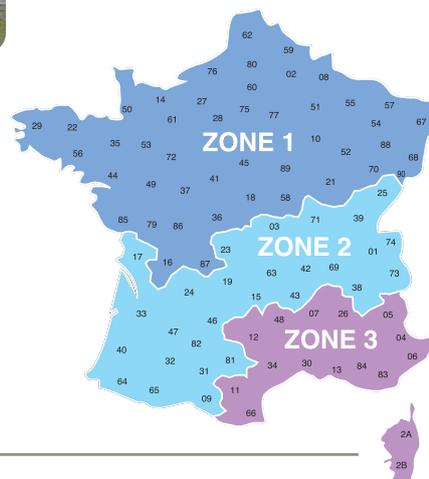
**Q<sub>T</sub>** : Débit de traitement (litres/seconde)

**ψ** : Coefficient de ruissellement (en fonction de la nature de la surface : 0,9 pour le béton ou l'enrobé)

**I** : Intensité pluviométrique (litres/seconde/hectare) selon 3 zones géographiques (en débit décennal) :

**ZONE 1** : 300 l/s/ha - **ZONE 2** : 400 l/s/ha - **ZONE 3** : 500 l/s/ha

**A** : Surface découverte (hectares)



### Tableau de sélection des appareils avec by-pass

Traitement à 20% du débit entrant

ZONE 1	ZONE 2	ZONE 3	Taille (l/s)	Polyéthylène	Acier	Polyester
< 278 m <sup>2</sup>	< 209 m <sup>2</sup>	< 167 m <sup>2</sup>	1,5	YH1001E	YH1001A	-
< 556 m <sup>2</sup>	< 417 m <sup>2</sup>	< 334 m <sup>2</sup>	3	YH1003E	YH1003A	-
< 1112 m <sup>2</sup>	< 834 m <sup>2</sup>	< 667 m <sup>2</sup>	6	YH1006E	YH1006A	-
< 1482 m <sup>2</sup>	< 1112 m <sup>2</sup>	< 889 m <sup>2</sup>	8	YH1008E	YH1008A	-
< 1852 m <sup>2</sup>	< 1389 m <sup>2</sup>	< 1112 m <sup>2</sup>	10	YH1010E	YH1010A	-
< 2778 m <sup>2</sup>	< 2084 m <sup>2</sup>	< 1667 m <sup>2</sup>	15	EH1015D	ADHLF115AB	-
< 3704 m <sup>2</sup>	< 2778 m <sup>2</sup>	< 2223 m <sup>2</sup>	20	EH1020D	ADHLF120AB	W6ACA3P
< 4630 m <sup>2</sup>	< 3473 m <sup>2</sup>	< 2778 m <sup>2</sup>	25	ADHLF125E	ADHLF125AB	W6ACF4P
< 5556 m <sup>2</sup>	< 4167 m <sup>2</sup>	< 3334 m <sup>2</sup>	30	ADHLF130E	ADHLF130AB	W6ADA4P
< 6482 m <sup>2</sup>	< 4862 m <sup>2</sup>	< 3889 m <sup>2</sup>	35	-	ADHLF135AB	W6ADF4P
< 7408 m <sup>2</sup>	< 5556 m <sup>2</sup>	< 4445 m <sup>2</sup>	40	-	Y1AEA4A	W6AEA4P
< 8334 m <sup>2</sup>	< 6250 m <sup>2</sup>	< 5000 m <sup>2</sup>	45	-	Y1AEF4A	W6AEF4P
< 9260 m <sup>2</sup>	< 6945 m <sup>2</sup>	< 5556 m <sup>2</sup>	50	-	Y1AFA5A	W6AFA5P



# Séparateur d'hydrocarbures avec débourbeur & filtre coalesceur



**Classe I**  
**Rejet < 5 mg/l**  
**Taille 1,5 à 30 l/s**

**Cuve** en polyéthylène recyclable réalisée par rotomoulage et équipée d'amorce(s) de regard(s). Obturateur automatique vertical en polyéthylène taré à 0,85.

• **Gamme Sphère :**  
Entrée et sortie en PVC.

Couvercle en composite armé.  
Cloison conique - filtre coalesceur entièrement extractible.

• **Gamme Ellipse :**  
Entrée et sortie avec joints nitriles.  
Cloison en polyéthylène avec porte filtre et filtre coalesceur amovible.

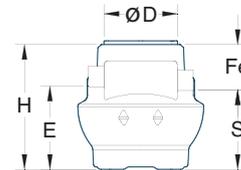
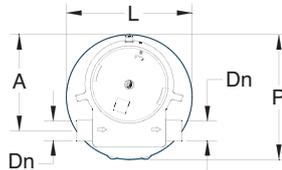
- **Gamme Aronde :**
  - Entrée et sortie en PVC.
  - Cloison en polyéthylène avec porte filtre et filtre coalesceur amovible.

### OPTIONS

- **Alarme optique et acoustique** voir p. 90-91
- **Réhausse polyéthylène cylindrique** voir p.90



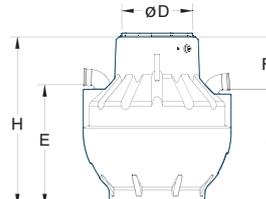
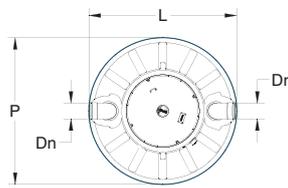
Suivant les contraintes de pose, existe aussi en modèle renforcé



Réf. gamme YH05	Taille l/s	P	L	H	E	S	Fe	Dn	A	Poids	Volume utile		ø D
											Débourbeur	Séparateur	
YH0501E	1,5	1000	1000	1000	669	639	361	110	770	37	150	190	585



Suivant les contraintes de pose, existe aussi en modèle renforcé

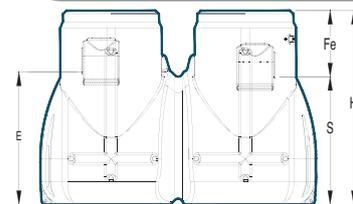
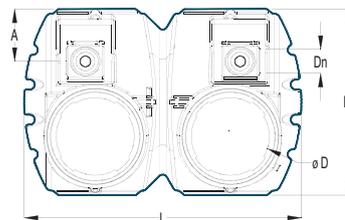


Réf. gamme YH05	Taille l/s	P	L	H	E	S	Fe	Dn	Poids	Volume utile		ø D
										Débourbeur	Séparateur	
YH0503E	3	1200	1200	1230	840	800	430	110	40	300	359	585
YH0506E	6	1500	1500	1700	1200	1150	550	160	88	600	900	745
YH0508E	8	1550	1550	1700	1200	1150	550	160	88	800	720	745
YH0510E	10	1500	1500	1965	1450	1400	565	160	114	1000	940	745

### OPTIONS

- **Alarme optique et acoustique** voir p. 90-91
- **Réhausse polyéthylène cylindrique** voir p.90

## Ellipse

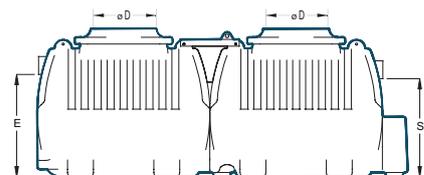
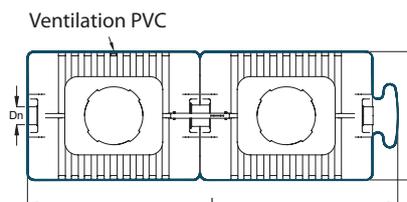


Réf. gamme EH05	Taille l/s	L	P	H	E	S	Fe	Dn	A	Volume utile		Poids	ø D
										Débourbeur	Séparateur		
EH0515D	15	2400	1624	1700	1160	1120	580	200	457	1500	1730	229	745
EH0520D	20	2400	1624	2072	1532	1492	580	200	457	2000	2060	257	745

### OPTIONS

- **Alarme optique et acoustique** voir p. 90-91
- **Réhausse polyéthylène cylindrique** voir p.90

## Aronde



Réf. gamme ADHFE	Taille l/s	L	P	H	E	S	Fe	Dn	Volume		Poids	ø D
									Débourbeur	Séparateur		
ADHF125E	25	4292	1500	1730	1200	1150	580	200	2500	3700	312	745
ADHF130E	30	4300	1555	1730	1200	1150	580	200	3000	3200	317	745

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



# Séparateur d'hydrocarbures

avec débourbeur & filtre coalesceur



**Classe I**  
Rejet < 5 mg/l  
Taille 1,5 à 35 l/s

**Cuve** en acier chaudronné avec anneaux de levage. Revêtement bi-composants à base de résines époxy/adduct de polyamide.

**Entrée et sortie** en PVC.

**Obturbateur automatique** vertical en polyéthylène taré à 0,85.

• **Gamme Hydrocube :**  
Couvercle en composite armé.  
Cloison conique - filtre coalesceur entièrement extractible.

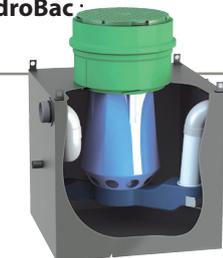
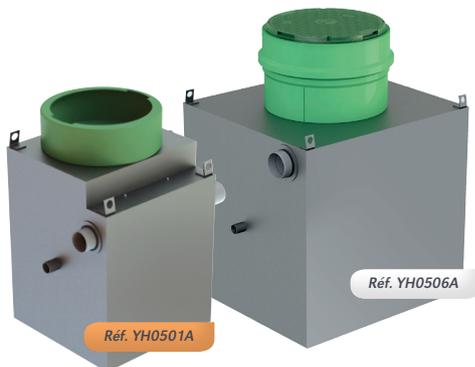
• **Gamme HydroBac :**

Amorces cylindriques sans couvercle,  
Filtre coalesceur amovible.

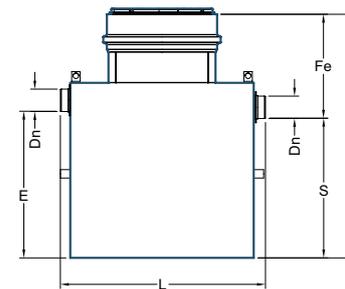
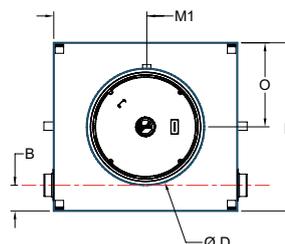
### OPTIONS

- Alarme optique et acoustique voir p. 90-91
- Réhausse polyéthylène cylindrique voir p.90

Suivant les contraintes de pose, existe aussi en modèle renforcé



Détail de l'intérieur de l'appareil



HydroCube

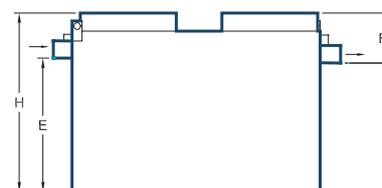
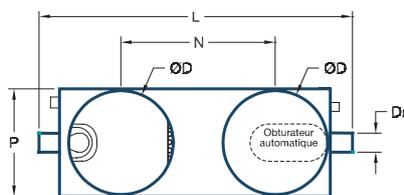
Réf. gamme YH05A	Taille l/s	L	P	H	E	S	M1	O	B	Fe	Dn	Volume		Poids	ø D
												Débourbeur	Séparateur		
YH0501A	1,5	885	745	1200	660	630	372	302	117	570	110	150	200	110	585
YH0503A	3	1122	995	1200	790	750	497	497	200	449	110	300	442	151	585
YH0506A	6	1466	1200	1739	1050	1000	650	600	190	740	160	600	960	247	745
YH0508A	8	1500	1200	1989	1270	1219	650	600	190	770	160	800	970	353	745
YH0510A	10	1550	1200	1989	1270	1219	650	600	190	770	160	1000	1000	360	745

Séparateurs  
d'hydrocarbures



### OPTION

- Alarme optique et acoustique voir p. 90-91



HydroBac

Réf. gamme ADH/FAB	Taille l/s	L	P	H	E	S	Fe	Dn	Volume		Poids	Amorce(s)		
									Débourbeur	Séparateur		Nb	D	N
ADHF115AB	15	2170	830	2110	1660	1610	500	200	1500	1350	561	2	750	1120
ADHF120AB	20	3100	830	2000	1550	1500	500	200	2000	1800	664	2	750	1350
ADHF125AB	25	3030	1200	1920	1470	1420	500	200	2500	2270	805	2	750	1771
ADHF130AB	30	3630	1200	1920	1470	1420	500	200	3000	2794	938	2	750	2221
ADHF135AB	35	4350	1200	2110	1470	1420	690	315	3500	3316	1180	2	750/950	2671

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



# Séparateur d'hydrocarbures

avec débourbeur, filtre coalescent et by-pass



**Classe I**  
Rejet < 5 mg/l  
Taille 1,5 à 30 l/s

**Cuve** en polyéthylène recyclable réalisée par rotomoulage et équipée d'amorce(s) de regard(s).

Obturateur automatique vertical en polyéthylène taré à 0,85.

Entrée et sortie avec joints nitriles (*sauf*

*YH1001E entrée et sortie en PVC).*

Dispositif d'entrée avec seuil de surverse et cloison siphonide pour alimenter le by-pass.

### • Gamme Sphère :

- Couvercle en composite armé.
- Cloison conique - filtre

coalescent entièrement extractible.

### • Gamme Ellipse et Aronde :

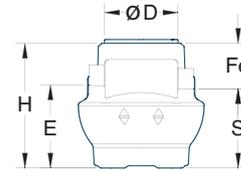
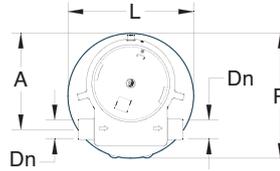
- Cloison en polyéthylène avec porte filtre et filtre coalescent amovible.

### OPTIONS

- Alarme optique et acoustique voir p. 90-91
- Réhausse polyéthylène cylindrique voir p.90



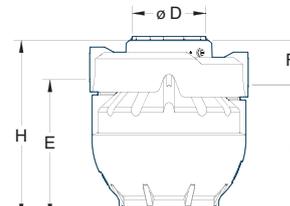
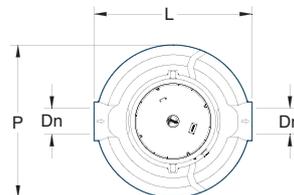
Suivant les contraintes de pose, existe aussi en modèle renforcé



Réf. gamme YHID	Taille l/s	P	L	H	E	S	Fe	Dn	A	Poids	Volume utile		ø D
											Débourbeur	Séparateur	
YH1001E	1,5	1000	1000	1000	665	635	365	160	770	38	150	190	585



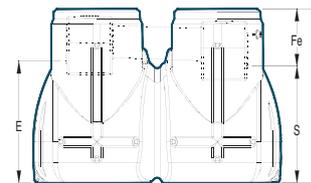
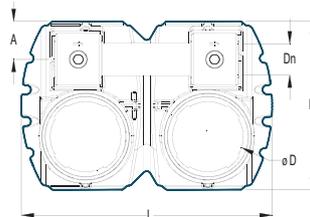
Suivant les contraintes de pose, existe aussi en modèle renforcé



Réf. gamme YHID	Taille l/s	P	L	H	E	S	Fe	Dn	Poids	Volume utile		ø D
										Débourbeur	Séparateur	
YH1003E	3	1200	1200	1230	880	840	390	200	54	300	359	585
YH1006E	6	1500	1500	1700	1330	1280	420	250	117	600	900	745
YH1008E	8	1550	1550	1700	1260	1210	490	315	117	800	720	745
YH1010E	10	1500	1500	1965	1500	1450	515	315	145	1000	940	745

### OPTIONS

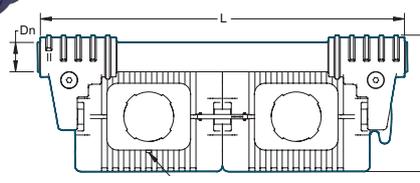
- Alarme optique et acoustique voir p. 90-91
- Réhausse polyéthylène cylindrique voir p.90



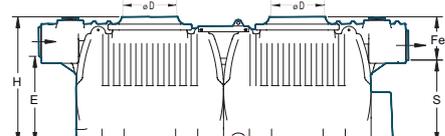
Réf. gamme EHID	Taille l/s	L	P	H	E	S	Fe	Dn	A	Volume utile		Poids	ø D
										Débourbeur	Séparateur		
EH1015D	15	2400	1624	1700	1189	1139	560	315	457	1500	1680	241	745
EH1020D	20	2400	1624	2072	1513	1463	600	400	457	2000	2040	278	745

### OPTIONS

- Alarme optique et acoustique voir p. 86,87
- Réhausse polyéthylène cylindrique voir p. 86,87



Ventilation PVC



Réf. gamme ADHLFE	Taille l/s	L	P	H	E	S	Fe	Dn	Volume		Poids	ø D
									Débourbeur	Séparateur		
ADHLF125E	25	4300	1555	1730	1080	980	750	400	2500	2700	336	745
ADHLF130E	30	4960	1880	1730	1200	1150	580	400	3000	3200	356	745

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



# Séparateur d'hydrocarbures

avec débourbeur, filtre coalesceur & by-pass



**Classe I**  
Rejet < 5 mg/l  
Taille 1,5 à 35 l/s

**Cuve** en acier chaudronné avec anneaux de levage. **Revêtement** bi-composants à base de résines poxy/adduct de polyamide.

**Brise jet** en entrée.

**Entrée et sortie** en acier.

**Obturbateur automatique** vertical en polyéthylène taré à 0,85.

Dispositif d'entrée avec **seuil de surverse et cloison siphonide** pour alimenter le by-pass.

- **Gamme Hydrocube :**  
Couvercle en polyéthylène.  
Module cloison conique - filtre coalesceur (CCF) entièrement extractible.
- **Gamme HydroBac :**

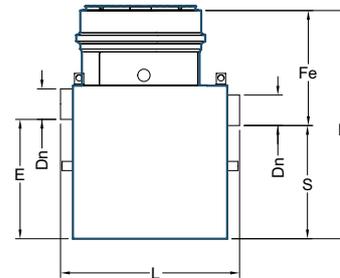
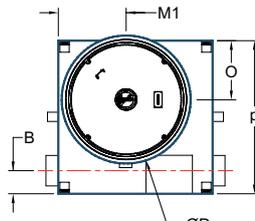
Amorces cylindriques sans couvercle. Filtre coalesceur amovible.

### OPTIONS

- **Alarme optique et acoustique** voir p. 90-91
- **Réhausse polyéthylène cylindrique** voir p.90



Réf. YH1003A

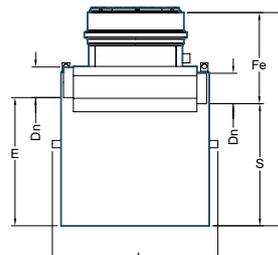
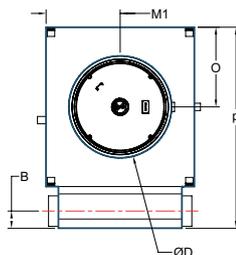


Suivant les contraintes de pose, existe aussi en modèle renforcé

Réf. gamme YH10A	Taille l/s	L	P	H	E	S	M1	O	B	Fe	Dn	Volume		Poids	ø D
												Débourbeur	Séparateur		
YH1001A	1,5	923	745	1200	660	632	372	302	128	568	160	150	200	112	585
YH1003A	3	1155	995	1484	780	740	437	382	150	745	200	300	432	165	745



Réf. YH1006A

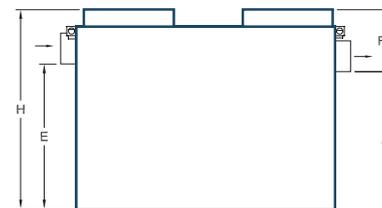
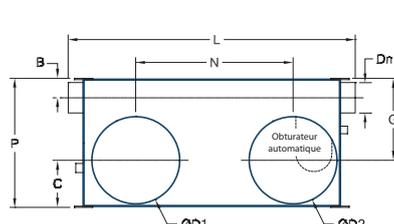


Suivant les contraintes de pose, existe aussi en modèle renforcé

Réf. gamme YH10A	Taille l/s	L	P	H	E	S	M1	O	B	Fe	Dn	Volume		Poids	ø D
												Débourbeur	Séparateur		
YH1006A	6	1340	1640	1739	1050	1000	600	650	140	739	250	600	960	274	745
YH1008A	8	1340	1660	1989	1170	1120	600	650	160	870	315	800	880	389	745
YH1010A	10	1350	1660	1989	1170	1120	600	650	160	870	315	1000	900	394	745

HydroCube

Séparateurs d'hydrocarbures



### OPTION

Alarme optique et acoustique voir p. 90-91

Réf. gamme ADHLFAB	Taille l/s	L	P	H	E	S	Fe	Dn	B	Volume		Poids	Amorce(s)					
										Débourbeur	Séparateur		Nb	ø D1	ø D2	N	C	G
ADHLF112AB	12	1950	1300	1650	1146	1046	604	315	169	1200	1120	580	2	750	750	930	550	915
ADHLF115AB	15	2250	1200	1760	1320	1220	540	315	230	1500	1430	665	2	750	750	1170	425	775
ADHLF120AB	20	2750	1250	1910	1320	1220	690	400	230	2000	1965	787	2	750	750	1670	425	825
ADHLF125AB	25	3050	1200	2110	1520	1420	690	400	215	2500	2270	880	2	750	750	2010	395	805
ADHLF130AB	30	3650	1200	2110	1520	1420	690	400	215	3000	2790	1030	2	750	750	2610	395	805
ADHLF135AB	35	4250	1200	2110	1520	1420	690	400	215	3500	3310	1217	2	750	950	3110	395	705

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



# Séparateur d'hydrocarbures avec gros déboureur & filtre coalesceur



**Classe I**  
**Rejet < 5 mg/l**  
**Taille 2 à 10 l/s**

**Cuve** en polyéthylène recyclable réalisée par rotomoulage et équipée d'amorce(s) de regard(s). Obturateur automatique vertical en polyéthylène taré à 0,85.

• **Gamme Sphère :**

- Entrée et sortie en PVC.

- Couvercle en composite armé.
- Cloison conique - filtre coalesceur entièrement extractible.
- **Gamme Ellipse :**
- Entrée et sortie avec joints nitriles.
- Cloison en polyéthylène avec porte filtre et filtre coalesceur amovible.

• **Gamme Aronde :**

- Entrée et sortie en PVC.
- Cloison en polyéthylène avec porte filtre et filtre coalesceur amovible.

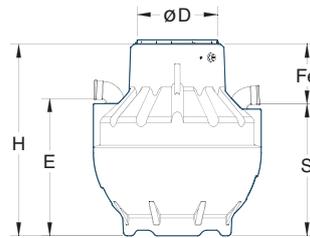
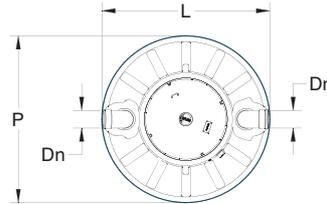
**OPTIONS**

- **Alarme optique et acoustique** voir p. 90-91
- **Réhausse polyéthylène cylindrique** voir p.90

Suivant les contraintes de pose, existe aussi en modèle renforcé

Spécial aire de lavage\*

\*pour les appareils dont la taille est  $\geq$  à 4l/s.

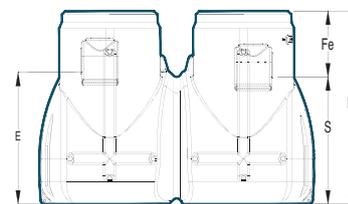
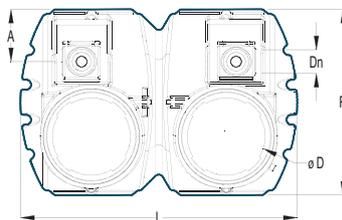


Réf. gamme YH15-YH17	Taille l/s	P	L	H	E	S	Fe	Dn	Poids	Volume utile		ø D
										Déboureur	Séparateur	
YH1502E	2	1200	1200	1230	840	800	430	110	40	400	259	585
YH1703E	3	1500	1500	1700	1200	1150	550	110	86	1290	270	745
YH1604E	4	1550	1550	1700	1200	1150	550	110	86	1200	360	745
YH1506E	6	1500	1500	1965	1450	1400	565	160	114	1200	740	745

Sphère

**OPTIONS**

- **Alarme optique et acoustique** voir p. 90-91
- **Réhausse polyéthylène cylindrique** voir p.90

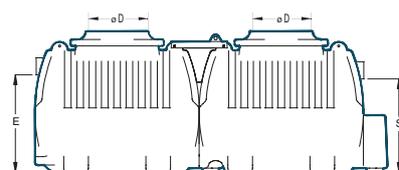
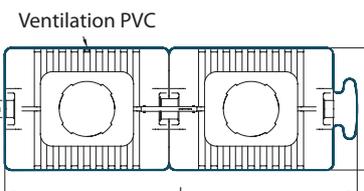


Réf. gamme EH15-EH16	Taille l/s	L	P	H	E	S	Fe	Dn	A	Volume utile		Poids	ø D
										Déboureur	Séparateur		
EH1606D	6	2400	1624	1700	1180	1140	560	160	457	1520	1740	229	745
EH1508D	8	2400	1624	2072	1552	1512	560	160	457	1900	2190	258	745

Ellipse

**OPTIONS**

- **Alarme optique et acoustique** voir p. 90-91
- **Réhausse polyéthylène cylindrique** voir p.90



Réf. gamme AGDHFE	Taille l/s	L	P	H	E	S	Fe	Dn	Volume		Poids	ø D
									Déboureur	Séparateur		
AGDHF510E	10	4292	1500	1730	1200	1150	580	160	5000	1200	296	745

Aronde

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



# Séparateur d'hydrocarbures

avec gros débourbeur & filtre coalesceur



**Classe I**  
Rejet < 5 mg/l  
Taille 2 à 10 l/s

**Cuve** en acier chaudronné avec anneaux de levage. Revêtement bi-composants à base de résines époxy/adduct de polyamide.

**Brise jet** en entrée.

**Entrée et sortie** en PVC.

**Obturbateur automatique** vertical en polyéthylène taré à 0,85.

- **Gamme Hydrocube :**  
Couvercle en composite armé.
- Cloison conique - filtre coalesceur entièrement extractible.

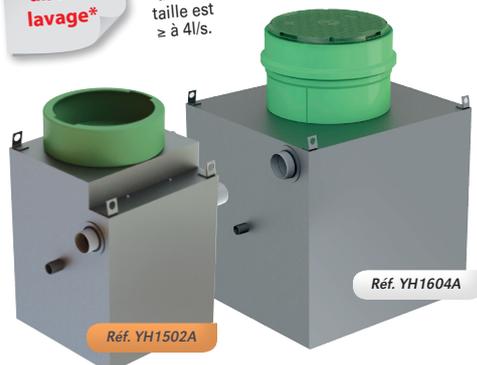
- **Gamme HydroBac :**  
Amorces cylindriques sans couvercle, filtre coalesceur amovible.

### OPTIONS

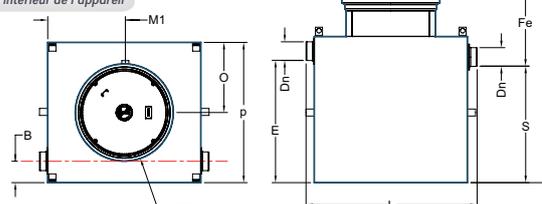
- Alarme optique et acoustique voir p. 90-91
- Réhausse polyéthylène cylindrique voir p.90

Spécial aire de lavage\*

\*pour les appareils dont la taille est  $\geq$  à 4l/s.



Détail de l'intérieur de l'appareil



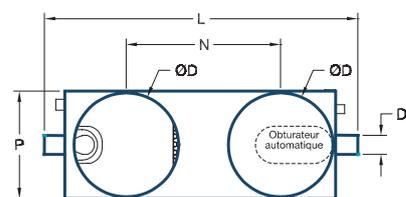
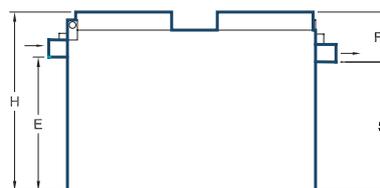
Suivant les contraintes de pose, existe aussi en modèle renforcé

HydroCube

Réf. gamme YH15A/16A/17A	Taille l/s	L	P	H	E	S	M1	O	B	Fe	Dn	Volume		Poids	ø D
												Débourbeur	Séparateur		
YH1502A	2	1122	995	1200	790	750	497	497	200	449	110	400	442	151	585
YH1703A	3	1466	1200	1739	1050	1000	650	600	190	740	110	1200	270	247	745
YH1604A	4	1466	1200	1739	1050	1000	650	600	190	740	110	1200	360	247	745
YH1506A	6	1500	1200	1989	1270	1219	650	600	190	770	160	1200	800	353	745



Spécial aire de lavage



### OPTION

Alarme optique et acoustique voir p. 90-91

HydroBac

Réf. gamme ADHFK/ADHFM/ ADHFG	Taille l/s	L	P	H	E	S	Fe	Dn	Volume		Poids	Amorce(s)		
									Débourbeur	Séparateur		Nb	D	N
ADHFK306A	6	2200	830	1900	1550	1500	400	160	1800	690	496	2	580	1070
ADHFM506A	6	2500	830	2200	1850	1800	400	160	3000	480	612	2	580	1370
ADHFG210A	10	2500	1040	1900	1550	1500	400	160	2000	800	454	2	780	1200

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



# Séparateur d'hydrocarbures avec filtre coalesceur



**Classe I**  
**Rejet < 5 mg/l**  
**Taille 3 à 50 l/s**

**Cuve** en polyéthylène recyclable réalisée par rotomoulage et équipée d'amorce(s) de regard(s). Obturateur automatique vertical en polyéthylène taré à 0,85.

• **Gamme Sphère :**

- Entrée et sortie en PVC.

- Couvercle en composite armé.
- Cloison conique - filtre coalesceur entièrement extractible.
- **Gamme Ellipse :**
- Entrée et sortie avec joints nitriles,
- Cloison en polyéthylène avec porte filtre et filtre coalesceur amovible.

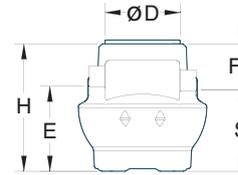
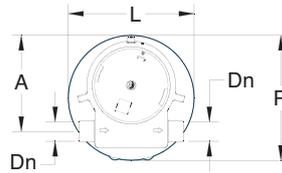
• **Gamme Aronde :**

- Entrée et sortie en PVC,
- Cloison en polyéthylène avec porte filtre et filtre coalesceur amovible.

**OPTIONS**

- **Alarme optique et acoustique** voir p. 90-91
- **Réhausse polyéthylène cylindrique** voir p.90

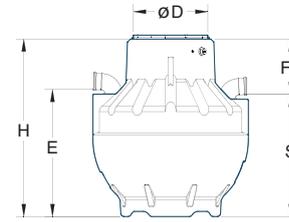
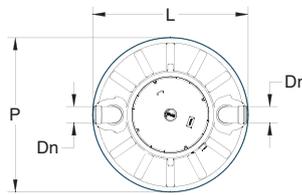
Suivant les contraintes de pose, existe aussi en modèle renforcé



Réf. gamme YH20	Taille l/s	P	L	H	E	S	Fe	Dn	A	Poids	Volume utile Séparateur	ø D
YH2003E	3	1000	1000	1000	669	639	361	110	770	37	340	585

Sphère

Suivant les contraintes de pose, existe aussi en modèle renforcé

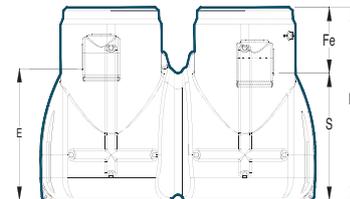
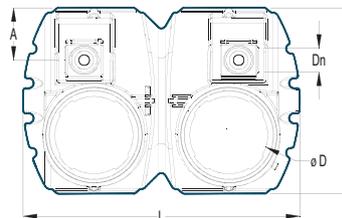


Réf. gamme YH20	Taille l/s	P	L	H	E	S	Fe	Dn	Poids	Volume utile Séparateur	ø D
YH2010E	10	1500	1500	1700	1200	1150	550	160	88	1520	745

**OPTIONS**

- **Alarme optique et acoustique** voir p. 90-91
- **Réhausse polyéthylène cylindrique** voir p.90

Ellipse

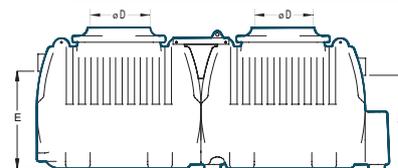
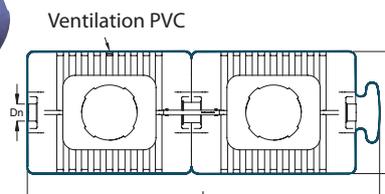


Réf. gamme EH20	Taille l/s	L	P	H	E	S	Fe	Dn	A	Volume Séparateur	Poids	ø D
EH2020D	20	2400	1624	1700	1160	1120	580	200	457	2900	229	745

**OPTIONS**

- **Alarme optique et acoustique** voir p. 90-91
- **Réhausse polyéthylène cylindrique** voir p.90

Aronde



Réf. gamme AHFE	Taille l/s	L	P	H	E	S	Fe	Dn	Volume Séparateur	Poids	ø D
AHF130E	30	2292	1500	1730	1085	1065	665	200	3100	187	745
AHF150E	50	4300	1500	1730	1055	1035	695	300	5700	317	745

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



# Séparateur d'hydrocarbures

avec filtre coalesceur



**Classe I**  
**Rejet < 5 mg/l**  
**Taille 3 à 20 l/s**

**Cuve** en acier chaudronné avec anneaux de levage.

**Revêtement** bi-composants à base de résines époxy/adduct de polyamide.

**Brise jet** en entrée.

**Entrée et sortie** en PVC.

**Obturbateur automatique** vertical en polyéthylène taré à 0,85.

• **Gamme Hydrocube :**

Couvercle en composite armé,  
Cloison conique - filtre coalesceur entièrement extractible.

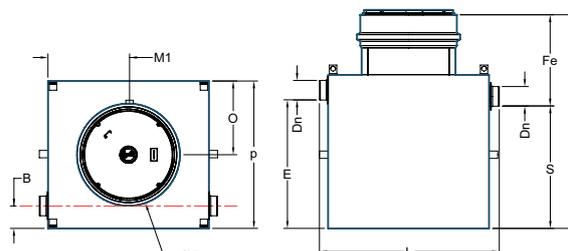
• **Gamme HydroBac :**

Amorces cylindriques sans couvercle,  
Filtre coalesceur amovible.

### OPTIONS

- Réhausse polyéthylène cylindrique voir p. 90
- Alarme optique et acoustique voir p. 90-91

Suivant les contraintes de pose, existe aussi en modèle renforcé



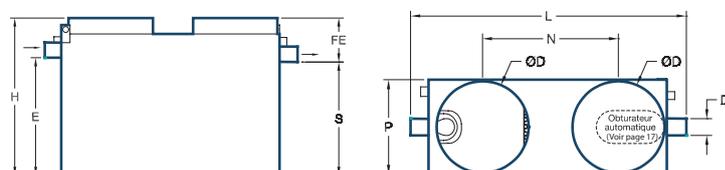
HydroCube

Réf. gamme YH20A	Taille l/s	L	P	H	E	S	M1	O	B	Fe	Dn	Volume Séparateur	Poids	ø D
YH2003A	3	885	745	1200	660	630	372	302	117	570	110	350	110	585
YH2010A	10	1466	1200	1739	1050	1000	650	600	190	740	160	1560	247	745

Séparateurs d'hydrocarbures

### OPTION

Alarme optique et acoustique voir p. 90-91



HydroBac

Réf. gamme AHFA	Taille l/s	L	P	H	E	S	Fe	Dn	Volume Séparateur	Poids	Amorce(s)		
											Nb	D	N
AHF120A	20	2230	830	1650	1200	1150	500	200	1910	480	2	580	920

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



# Séparateur d'hydrocarbures

avec filtre coalescent et cuve de relevage



**Classe I**  
**Rejet < 5 mg/l**  
**Taille 1,5 à 3 l/s**

## Utilisation

- Idéal pour le **traitement des eaux de ruissellement** nécessitant un **relevage en aval**,
- Installation enterrée **en intérieur comme en extérieur de bâtiment**.

## Conception

- **Cuve rotomoulée fabrication polyéthylène recyclable** insensible aux effets de la corrosion,
- Fabrication avec renforts pour une meilleure résistance mécanique,
- Dispositif d'entrée Ø110 avec joint nitrile,
- Cloison en polyéthylène avec porte-filtre et filtre coalescent,
- Dispositif d'obturation automatique en polyéthylène taré à 0,85 mm.
- 1 Cuve de relevage intégrée en polyéthylène

- **1 couvercle en polyéthylène anti-dérapant verrouillé par vis inox, pour un passage piéton sécurisé,**
- Manchon de ventilation PVC femelle à coller Ø50,
- Manchon de sortie PVC Dn63,
- Passe-câbles Dn50 à coller,
- Sangles de manutention pour une installation aisée.

## Équipement intérieur

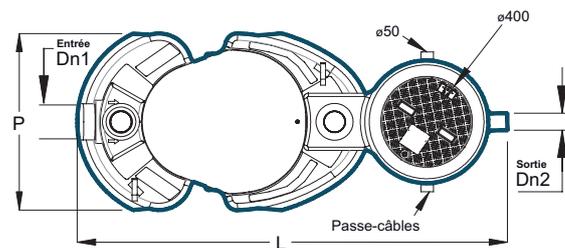
- **1 poste de relevage intégré,**
- **1 pompe monophasée 230 V immergée** de type Wilo SBS 2/204 **montée avec raccord union pour un démontage rapide,**
- 1 clapet à boule anti-retour PVC Dn40.



**Spécial parking souterrain**

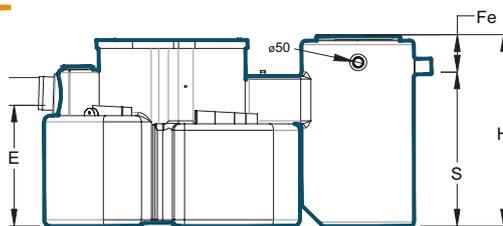
### OPTION

- **Alarme optique et acoustique voir p. 90-91**

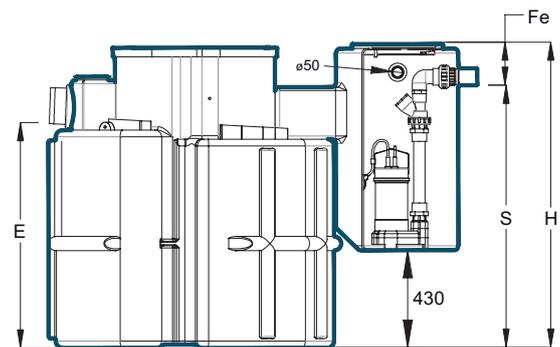


### Le+produit

Appareil compact et monobloc associant le traitement au relevage des eaux



Modèle EHR 0501C



Modèle EHR 0503C

Réf. gamme EHR	Type de pompe	Taille l/s	L	P	H	E	S	Fe	Dn1 entrée	Dn2 sortie	Volume utile			Poids
											Déboureur	Séparateur	Relevage	
EHR0501C	DXV09M/G	1,5	1876	778	994	575	740	254	110	63	150	190	90	68
EHR0503C		3	1888		1424	1005	1170				300	350	90	

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



# Séparateur d'hydrocarbures

Eaux pluviales

Polyéthylène



**Classe I**  
Rejet < 5 mg/l  
Taille 1,5 à 3 l/s

## La pompe

**DXV 09/G-230**

### DESCRIPTIF :

Tension : monophasée 230 V

Vitesse : 2800 Tr/mn

Puissance : 0,9 kW

Fonctionnement avec régulateur de niveau intégré.

Construction : Inox et fonte

Roue : Ouverte

Étanchéité par garnitures mécaniques, carbure de silicium/cabure de silicium

Granulométrie maxi : 6 mm

Poids : 19 kg

Pompe livrée avec 10 m de câble

(H07RN-F).

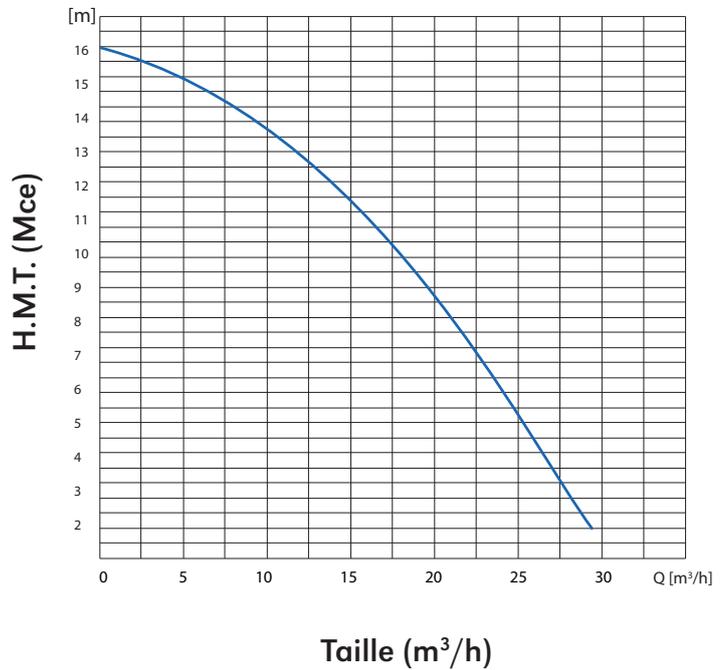
Surveillance thermique du moteur

Câble d'alimentation déconnectable du moteur

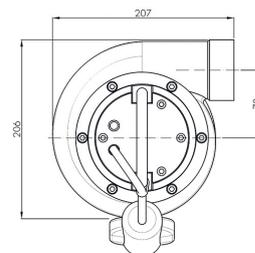
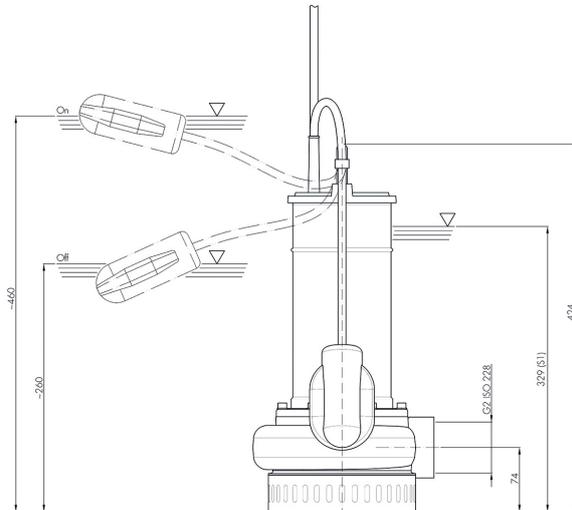
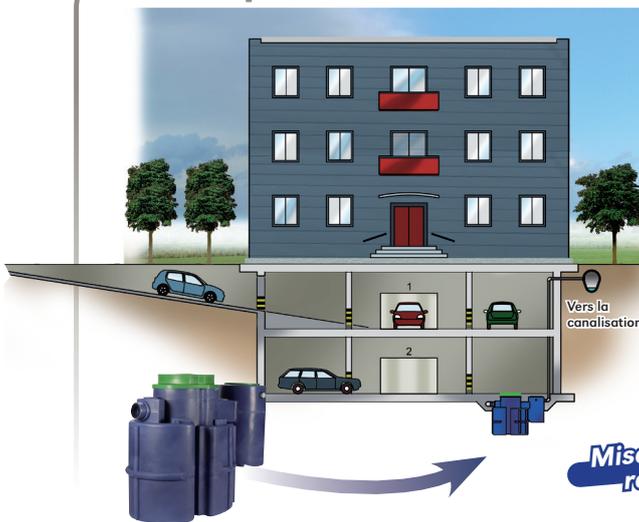


## Courbe de la pompe

avec taille (débit) et hauteur manométrique totale :



## Principe de pose du séparateur EHR





# Séparateur d'hydrocarbures

avec débourbeur, filtre coalesceur et compartiment relevage

**Classe I**  
**Rejet < 5 mg/l**  
**Taille 3 à 10 l/s**

Suivant les contraintes de pose, existe aussi en modèle renforcé

## Séparateur d'hydrocarbures :

- Cuve en polyéthylène recyclable réalisée par rotomoulage et équipée d'amorce de regard.
- Obturateur automatique vertical en polyéthylène taré à 0,85.
- Entrée et sortie en PVC.
- Cloison conique - filtre Coalesceur entièrement extractible.

## Cuve relevage :

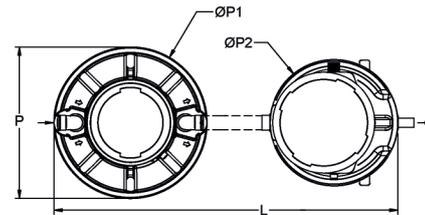
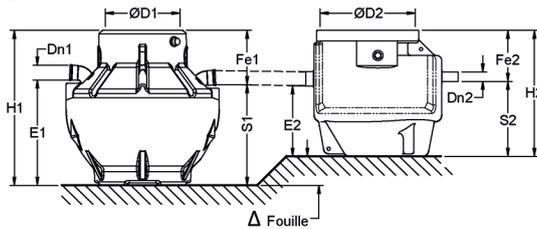
- Cuve en polyéthylène recyclable réalisée par rotomoulage et équipée d'amorce de regard
- Volume sous fil d'eau : 400 l
- Manchon d'entrée PVC femelle à coller pour tube PVC
- Tube de sortie PVC 2"1/2
- Manchon de ventilation PVC femelle pour tube PVC Ø50 extérieur
  - Passe-câble PVC femelle pour tube PVC Ø50 extérieur
  - Tube PVC longueur 500 mm pour connecter le séparateur d'hydrocarbures à la cuve de relevage.



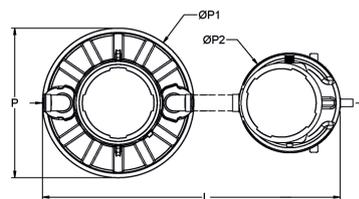
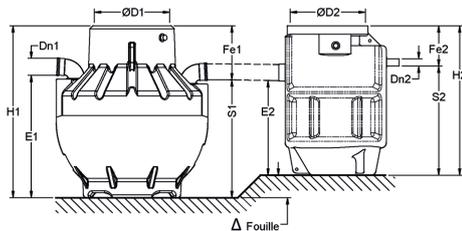
### OPTIONS

- Réhausse polyéthylène cylindriques voir p 90
- Alarme optique et acoustique voir p 90-91
- Kit 1 ou 2 pompes voir p 56

### YHR0503E



### YHR0506E / 0508E / 0510E



### Séparateur hydrocarbures

Références gamme YHRE	Taille l/s	P1	H1	E1	S1	Fe1	Dn1	ØD1	Poids	Volume Utile	
										Débourbeur	Séparateur
YHR0503E	3	1200	1230	840	800	430	110	585	40	300	360
YHR0506E	6	1500	1700	1200	1150	550	160	745	88	600	900
YHR0508E	8	1550	1700	1200	1150	550	160	745	88	800	720
YHR0510E	10	1550	1965	1450	1400	565	160	745	114	1000	940

### Unité de traitement

P	L	Δ Fouille
1230	2800	230
1500	3400	200
1550	3450	200
1550	3450	465

### Cuve de relevage

Références gamme YHRE	Taille l/s	P2	H2	E2	S2	Fe2	Dn2	ØD2	Poids *	Volume sous fil d'eau
YHR0503E	3	1000	1000	560	650	350	2'1/2	745	30	400
YHR0506E	6	1000	1500	915	1100	400	2'1/2	745	55	400
YHR0508E	8	1000	1500	915	1100	400	2'1/2	745	55	400
YHR0510E	10	1000	1500	915	1100	400	2'1/2	745	55	400

\* Hors poids du kit de pompe

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



# Séparateur d'hydrocarbures

avec débourbeur, filtre coalesceur et compartiment relevage

Eaux pluviales

Acier



**Classe I**  
Rejet < 5 mg/l  
Taille 1,5 à 10 l/s

- **Cuve** en acier chaudronné avec anneaux de levage. Revêtement bi-composants à base de résines époxy/ adduct de polyamide.
- **Brise jet** en entrée
- **Entrée et sortie** en PVC.
- **Obturbateur automatique vertical** en polyéthylène taré à 0,85.
- **Cloison conique - filtre coalesceur** entièrement extractible.

- **Piquage câble et ventilation** Dn50
- **Cuve de relevage intégrée** (kit pompes en option).
- **Refoulement sortie** cuve bobine fileté acier 2"1/2.
- **Raccord union 3 pièces taraudé / femelle** à coller D75 livré avec la cuve.

### OPTIONS

- **Réhausse polyéthylène cylindriques** voir p 90
- **Alarme optique et acoustique** voir p 90-91
- **Kit 1 ou 2 pompes** voir p 56

Les différents compartiments :

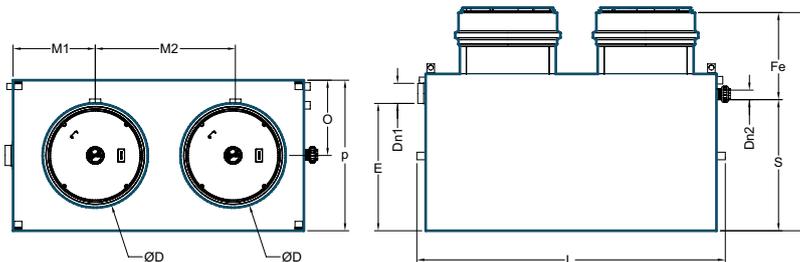


Suivant les contraintes de pose, existe aussi en modèle renforcé



Mise en service :  
réf. IN4005

HydroBac avec relevage



Références gamme YHRA	Taille l/s	L	P	H	E	S	M1	M2	Ø	Fe	Dn1	Volume			Poids	øD
												Débourbeur	Séparateur	Relevage		
YHR0501A	1,5	2123	900	1489	657	800	372	1101	385	689	110	150	200	622	275	745
YHR0503A	3	2130	995	1489	790	800	500	980	497	689	110	300	442	700	296	745
YHR0506A	6	2440	1200	1739	1020	1050	650	1090	600	689	160	600	960	1080	462	745
YHR0508A	8	2440	1200	1989	1270	1300	650	1090	600	689	160	800	970	1250	628	745
YHR0510A	10	2490	1200	1989	1270	1300	650	1090	600	689	160	1000	1000	1250	628	745

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



# Séparateur d'hydrocarbures

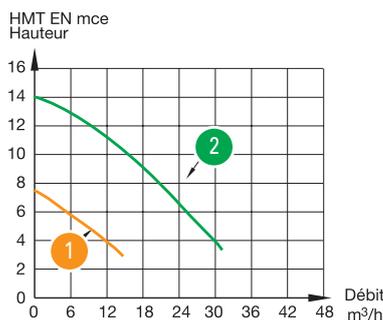
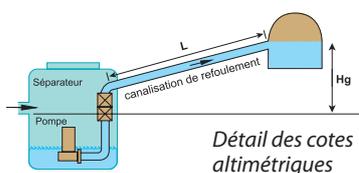
Kits pompe(s) du compartiment relevage



**Classe I**  
Rejet < 5 mg/l  
Taille 1,5 à 10 l/s

## 1 ou 2 pompes, déterminez votre "kit relevage" en fonction :

### a de la hauteur à relever (Hg)



### b de la taille nominale de l'appareil

#### Principe du kit :

Spécialement adapté pour équiper les séparateurs réf. YHRA et YHRE.  
Le choix du kit est fonction du débit et de la Hauteur Manométrique Totale (= Hauteur géométrique + pertes de charges).

#### Composition :

- 1 ou 2 pompe(s) submersible(s) sur pied plastique.
- Tubes PVC pression avec raccords.
- 1 ou 2 vannes clapets à boule.
- 1 ou 3 régulateurs de niveau avec contrepoids.
- 1 coffret de commande pour les kits 2 pompes.



Compartiment relevage réf. Kit KP26P (en option)

### a Choix en fonction de la hauteur à relever (Hg)

Réf. Kit	Type(s) de pompe	Pied(s) d'assise plastique	Nbre de pompes	Régulation	Dn2 Refoulement	Puissance Kw	Tension V	Intensité A	Canalisations intérieures du refoulement	Numéro de courbe
KP11P	Feka 600	oui	1	régulation par Flotteurs à bille	2"1/2	0,55	230	4,3	40	1
KP21P		oui	2	régulation par Flotteurs à bille + 1 flotteur alarme	2"1/2	0,55	230	4,3	40	
KP16P	Feka 1200 automatique	oui	1	régulation par Flotteurs à bille	2"1/2	1,2	230	8,6	50	2
KP26P	Feka 1200	oui	2	régulation par Flotteurs à bille + 1 flotteur alarme	2"1/2	1,2	230	8,6	50	

► D'autres configurations sont possibles, nous consulter

### b Choix en fonction de la taille nominale de l'appareil

Réf. gamme YHRA/E	Kit pompe KP11P	Kit pompe KP21P	Kit pompe KP16P	Kit pompe KP26P
YHR0501A	•	•		
YHR0503A/E	•	•		
YHR0506A/E		•	•	
YHR0508A/E			•	•
YHR0510A/E				•



#### Coffret de commande type BSR.

Il assure la marche automatique et la protection des pompes de relevage. Permet une inversion automatique à chaque démarrage et une mise en marche simultanée des 2 pompes sur le niveau du 3<sup>ème</sup> flotteur. Il est équipé de voyants « marche disjoncteur » par pompe et « présence tension ».



# Cuve de neutralisation des acides



- **Cuve** en polyéthylène recyclable réalisée par rotomoulage,
- **Entrée et sortie** polyéthylène,
- **Couvercle** en composite armé,
- **1 colonne de neutralisation des acides** avec panier(s) amovible(s).

- **Fonctionnement** : permet de neutraliser l'acide sulfurique avant rejet dans le réseau.

L'appareil est particulièrement adapté au traitement des eaux résiduares des locaux de stockage ou d'entretien des batteries ou des salles de chimie.

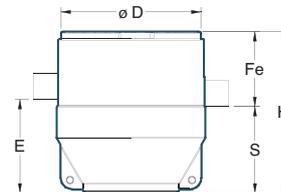
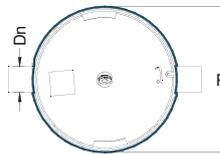
Il est constitué d'une cuve équipée de un à trois paniers filtres à marbre (suivant les références) au contact duquel desquels l'acide est neutralisé.

### OPTION

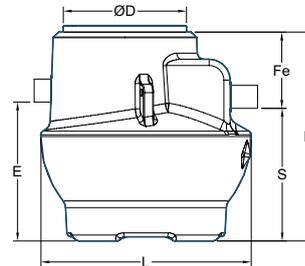
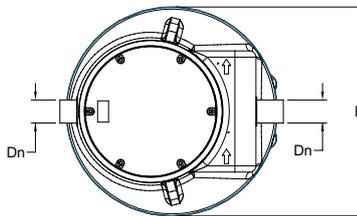


**Réhausse de couvercle fixe (non télescopable), 2 hauteurs au choix :**

200 mm, 6 kg ..... **PLA13555G**  
400 mm, 8 kg ..... **PLA13556G**

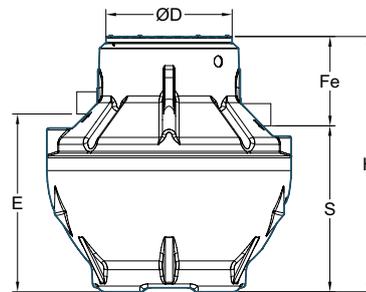
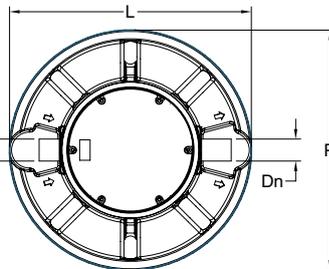


Référence	Volume utile	P	H	E	S	Fe	Dn	Poids	ø D
YNO0E	110	622	680	400	370	310	110	16	585



Référence	Volume utile	P	L	H	E	S	Fe	Dn	Poids	ø D
YNO1E	340	1000	1000	1000	670	640	360	110	31	585

Sphère



Référence	Volume utile	P	L	H	E	S	Fe	Dn	Poids	ø D
YNO2E	660	1200	1200	1230	880	825	405	110	46	585

dimensions en mm, poids en kg



# Séparateur cylindrique avec débourbeur & filtre coalesceur

Eaux pluviales

Polyester



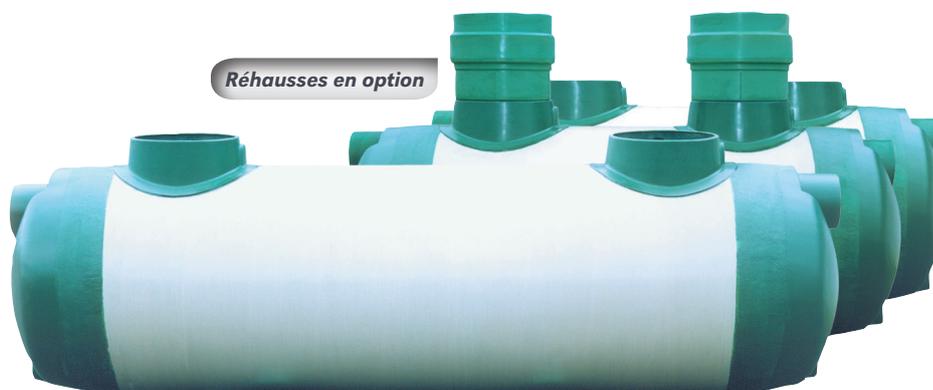
**Classe I**  
Rejet < 5 mg/l  
Taille 30 à 50 l/s

- Cuve en polyester réalisée par enroulement filamentaire.
- Obturateur automatique en polyéthylène taré à 0,85 en sortie (autre tarage sur demande).

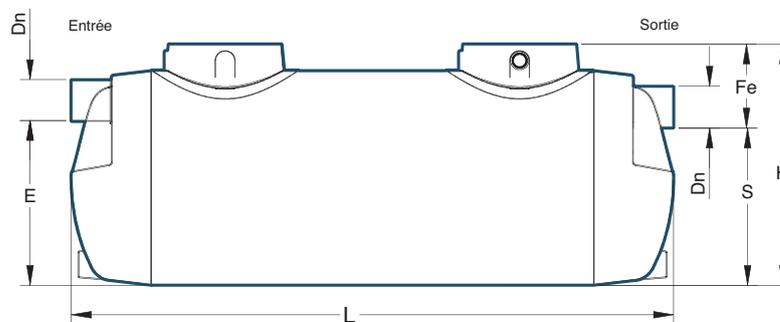
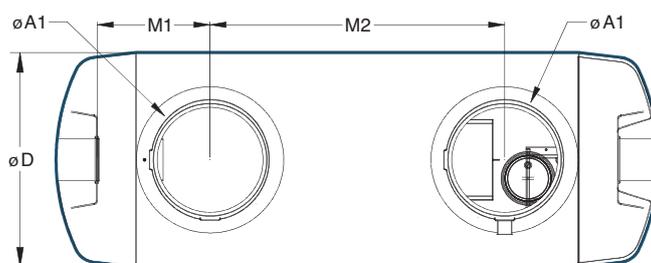
- Filtre coalesceur amovible
- Amorces cylindriques sans couvercles.

### OPTIONS

- Ceintures d'ancrage voir p. 92
- Alarme optique et acoustique voir p. 90-91
- Châssis speed voir p. 92
- Réhausse polyéthylène cylindriques voir p. 90



Réhausse en option



U6

Réf. gamme U6	Débit l/s	ø D	L	Dn	E	S	Fe	H	M	N	ø A1	Poids	Volume	
													Débourbeur	Séparateur
U6ADA2P	30	1600	3554	200	1350	1300	516	1816	1150	1254	790	421	3000	2700
U6ADF3P	35	1600	4499	315	1240	1190	626	1816	1150	2199	790	509	3500	3150
U6AEA3P	40	1600	5093	315	1240	1190	626	1816	1150	2792	790	556	4000	3600
U6AEF3P	45	1600	5686	315	1240	1190	626	1816	1150	3386	790	605	4500	4050
U6AFA3P	50	1600	6280	315	1240	1190	626	1816	1150	3980	790	659	5000	4500

Pour les tailles supérieures, consultez notre bureau d'études.  
Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



# Séparateur cylindrique

avec débourbeur & filtre coalesceur

Eaux pluviales

Acier

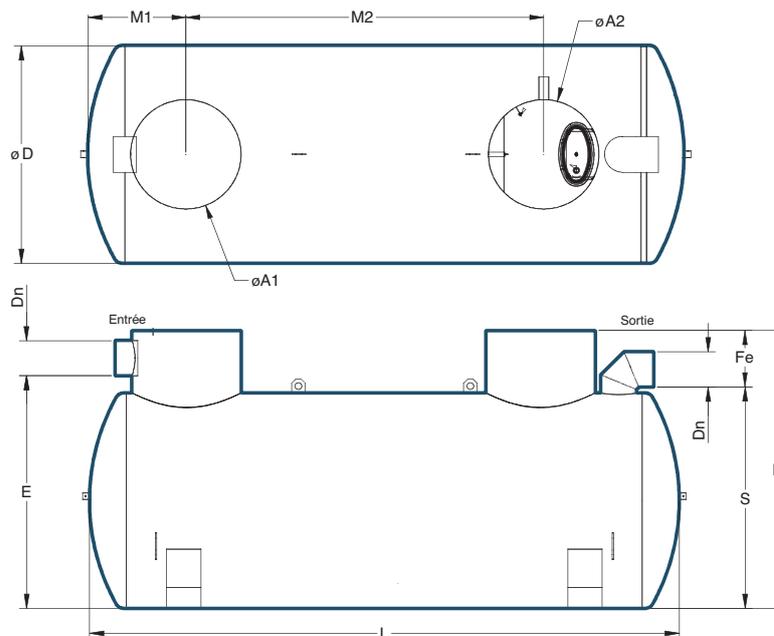


**Classe I**  
Rejet < 5 mg/l  
Taille 30 à 50 l/s

- Cuve en acier chaudronné S235JR avec anneaux de levage.
- Revêtement bi-composants à base de résine époxy/adduct de polyamine.
- Amorces cylindriques sans couvercles.
- Obturateur automatique en polyéthylène taré à 0,85 en sortie (autre tarage sur demande).
- Filtre coalesceur amovible.

## OPTIONS

- Alarme optique et acoustique voir p. 90-91
- Tendeurs d'ancrage voir p. 92
- Châssis speed voir p. 92



U4

Réf. gamme U4	Taille l/s	ø D	L	Dn	E	S	Fe	H	M1	M2	ø A1	ø A2	Poids	Volume	
														Débourbeur	Séparateur
U4ADA2A	30	1600	3547	200	1703	1653	347	2000	698	1902	750	750	726	3000	2700
U4ADF3A	35	1600	4047	300*	1723	1653	467	2120	698	2187	750	950	841	3500	3150
U4AEA3A	40	1600	4047	300*	1723	1653	467	2120	698	2187	750	950	841	4000	3600
U4AEF3A	45	1600	4547	300*	1723	1653	467	2120	698	2687	750	950	900	4500	4050
U4AFA3A	50	1600	5047	300*	1723	1653	467	2120	698	3187	750	950	988	5000	4500

► \*À raccorder sur du tuyau 315 PVC

Pour les tailles supérieures, consultez notre bureau d'études.  
Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



# Séparateur cylindrique

+ débourbeur, filtre coalesceur & by-pass



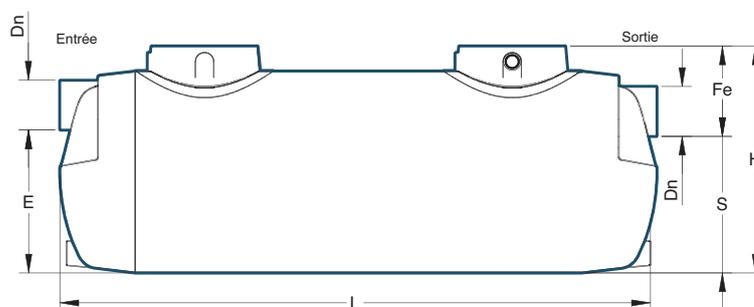
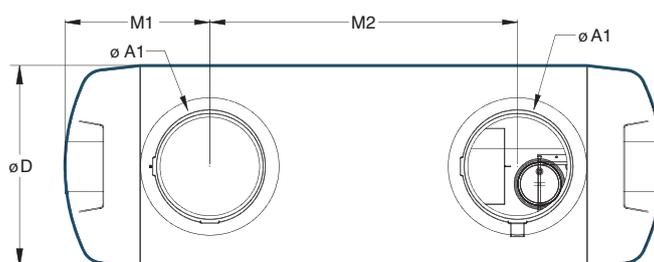
**Classe I**  
Rejet < 5 mg/l  
Taille 30 à 50 l/s

- Cuve en polyester réalisée par enroulement filamentaire.
- Obturateur automatique en polyéthylène taré à 0,85 en sortie (autre tarage sur demande).

- Filtre coalesceur amovible
- Amorces cylindriques sans couvercle.

## OPTIONS

- Ceintures d'ancrage voir p. 92
- Alarme optique et acoustique voir p. 90-91
- Châssis speed voir p. 92
- Réhausse polyéthylène cylindriques voir p. 90



W6

Réf. gamme W6	Débit l/s	ø D	L	Dn	E	S	Fe	H	M1	M2	ø A1	Poids	Volume	
													Débourbeur	Séparateur
W6ADA4P	30	1600	4105	400	1153	1103	713	1816	1150	1805	790	549	3000	2700
W6ADF4P	35	1600	4742	400	1153	1103	713	1816	1150	2442	790	607	3500	3150
W6AEA4P	40	1600	5380	400	1153	1103	713	1816	1150	3080	790	667	4000	3600
W6AEF4P	45	1600	6017	400	1153	1103	713	1816	1150	3717	790	727	4500	4050
W6AFA5P	50	1600	7206	500	1080	1030	786	1816	1150	4906	790	812	5000	4500

Pour les tailles supérieures, consultez notre bureau d'études.  
Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



# Séparateur cylindrique

+ débourbeur, filtre coalesceur & by-pass

Eaux pluviales

Acier



**Classe I**  
Rejet < 5 mg/l  
Taille 30 à 50 l/s

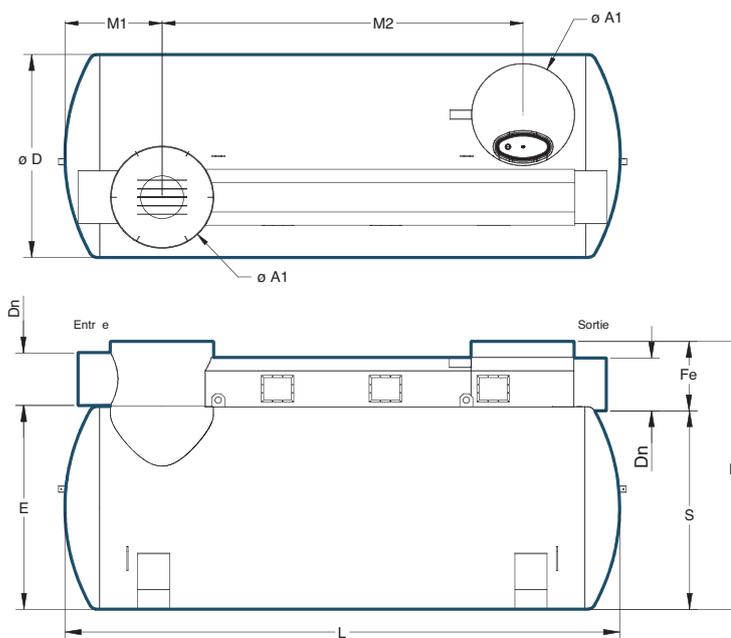
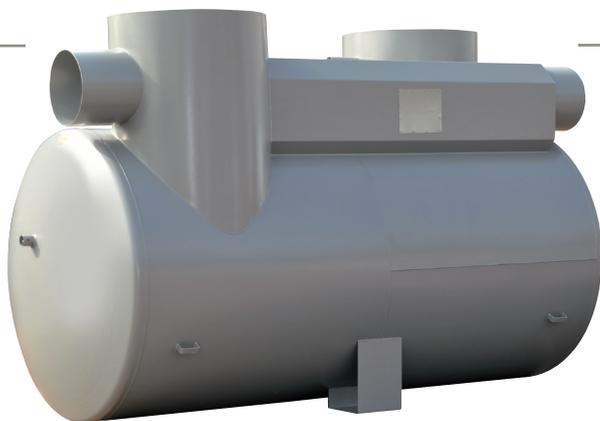
- **Cuve** en acier chaudronné S235JR avec anneaux de levage.
- **Revêtement bi-composants** à base de résine époxy/adduct de polyamine.
- **Obturbateur automatique** en polyéthylène taré à 0,85 en

sortie (autre tarage sur demande).

- **Baraudage**
- **Filtre coalesceur amovible**
- **Amorces** cylindriques sans couvercle.

### OPTIONS

- **Alarme optique et acoustique** voir p. 90-91
- **Tendeurs d'ancrage** voir p.92
- **Châssis speed** voir p. 92



Y1

Réf. gamme Y1	Taille l/s	ø D	L	Dn	E	S	Fe	H	M1	M2	ø A1	Poids	Volume	
													Débourbeur	Séparateur
Y1ADA4A	30	1600	3047	400	1623	1573	627	2200	801	1444	850	810	3000	2700
Y1ADF4A	35	1600	3547	400	1623	1573	627	2200	801	1944	850	917	3500	3150
Y1AEA4A	40	1600	4047	400	1623	1573	627	2200	801	2444	850	990	4000	3600
Y1AEF4A	45	1600	4547	400	1623	1573	627	2200	801	2544	850	1063	4500	4050
Y1AFA5A	50	1900	3645	500	1913	1863	647	2510	900	1844	950	1128	5000	4500

Pour les tailles supérieures, consultez notre bureau d'études.  
Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.